



# Gesamtkatalog

Lösungen für Logistik & Abwicklung



*Made in Italy*





# Index

## Elektrische Hochhubwagen



### W12

**W12**  
Ladefähigkeit (t): 1.2

**W12 SLG**  
Ladefähigkeit (t): 1.2

p.12



### PL

**PL13**  
Ladefähigkeit (t): 1.3

**PL16**  
Ladefähigkeit (t): 1.6

**PL20**  
Ladefähigkeit (t): 2.0

p.14



### PL16-63T

**PL16-63T**  
Ladefähigkeit (t): 1.6

**PL16-63T SLG**  
Ladefähigkeit (t): 1.6

p.20



### OP

**OP20**  
**Order picker**  
Ladefähigkeit (t): 0.5

p.22

## Elektrische Niederhubwagen



### T14

**T14**  
Ladefähigkeit (t):  
1.4

p. 26



### COMPACT

**COMPACT 20**  
Ladefähigkeit (t): 2.0

p. 28



### TPL

**TPL16**  
Ladefähigkeit (t): 1.6

**TPL20**  
Ladefähigkeit (t): 2.0

**TPL30**  
Ladefähigkeit (t): 3.0

p. 30

## Elektrische INOX Hoch- und Niederhubwagen



### W10 INOX

**W10 INOX**  
Ladekapazität (t): 1.0

p. 34



### PL INOX

**PL13 INOX**  
Ladekapazität (t): 1.3

p. 36

**PL16 INOX**  
Ladekapazität (t): 1.6



### T14 INOX

**T14 INOX**  
Ladekapazität (t): 1.4

p. 38



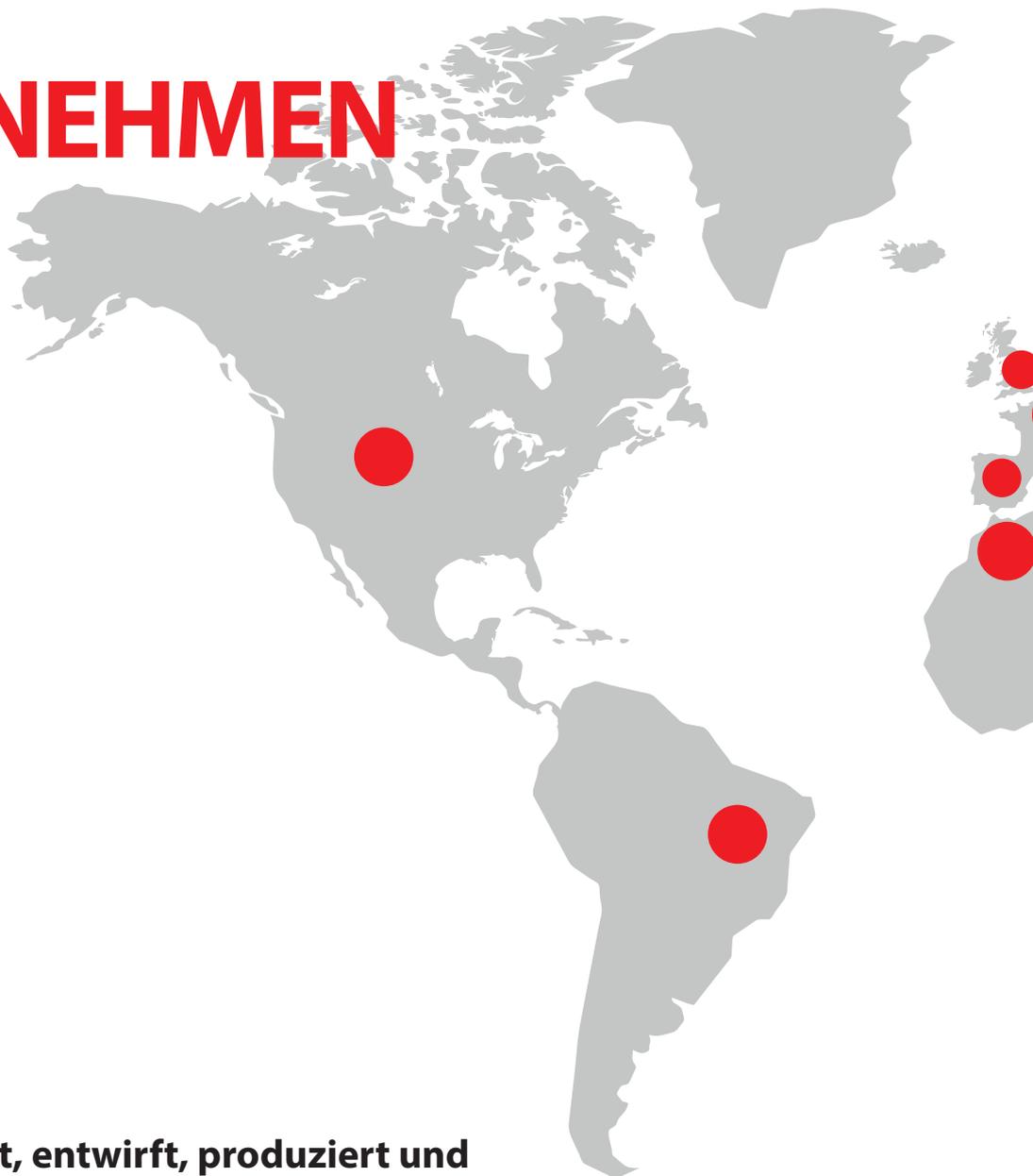
### TPL INOX

**TPL20 INOX**  
Ladekapazität (t): 2.0

p. 40

# DAS UNTERNEHMEN

Seit 1980



**Pegasolift entwickelt, entwirft, produziert und verkauft weltweit Logistik Transportprodukte, die den Kunden einen überlegenen Vorteil und maßgeschneiderte Lösungen bietet.**

Pegaso SRL ist ein italienisches Unternehmen, das seit mehr als dreißig Jahren am Markt tätig ist. Pegasolift bietet eine umfassende Palette an Lösungen für die Materialhandhabung: Niederhubwagen, Hochhubwagen und Zugmaschinen sowie Spezialmaschinen. Pegasolift entwickelt seine Produkte so, dass sie bei unterschiedlichen Anwendungen in nahezu allen Branchen eingesetzt werden können. Die INOX-Hubwagen erfüllen die strengsten Vorschriften in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie sowie anderen kritischen Branchen. Jeder Hoch- und Niederhubwagen wird konstruiert, um die Benutzerfreundlichkeit in Bezug auf Leistung und Produktivität umzusetzen. Produktinnovation und Zuverlässigkeit sind die Kernwerte, um unser Versprechen zu erfüllen. Unsere Produkte sind auf reale Logistikprobleme ausgerichtet.



## **Indem wir auf die Bedürfnisse unserer multinationalen Kunden eingehen, haben wir einen hervorragenden Ruf**

Während unserer ersten 10 Betriebsjahre ist es uns gelungen, bei unseren vorwiegend multinationalen Kunden, einen hervorragenden Ruf auf zu bauen. Dies gelang uns insbesondere dadurch, dass wir immer bemüht waren auf die jeweiligen Anforderungen und Bedürfnisse zu reagieren und gemeinsam mit unseren Kunden individuelle Lösungen auf höchstem Niveau unter Aufrechterhaltung einer sehr guten Qualität und Präzision zu entwickeln. In der Folge verstärkten wir sukzessive unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung, so dass wir schließlich damit beginnen konnten auch eigene, qualitativ hochwertige Produkte zu entwickeln. Davon profitieren direkt unsere Kunden, da wir Ihnen ein noch höheres Maß an Wertschöpfung und Design sowie weitere verbesserte Produktionstechniken zur Verfügung stellen konnten. Durch diese Maßnahme gelang es uns in den Folgejahren weitere Marktanteile hinzuzugewinnen. In den 1990er Jahren organisierten wir uns schließlich neu und aus dem bisherigen Auftragsunternehmen wurde nun endgültig ein Entwickler von Eigenprodukten. Schon bald brachten wir dann auch unsere erste Produktserie auf den Markt: Auflieger für den Agrarmarkt. Aufgrund ihrer Qualität und Zuverlässigkeit wurden diese schnell zu einem Erfolgsprodukt und Aushängeschild unseres Unternehmens.

In den früheren 2000ern, entwickelten wir die Logistikabteilung und brachten wiederum eine neue Produktserie auf den Markt: Pegasolift Hoch- und Niederhubwagen.

# Innovation und Zuverlässigkeit zur Lösung echter Logistik Herausforderungen.



**Proportionalsteuerung der Gabeln**



**Deichsel-Rückstell System**

Pegasolift Hoch- und Niederhubwagen sind mit einem automatischen Rückschlag-System (Anti-Crash) ausgestattet. Der Hubwagen stoppt sofort, wenn der Bedienhebel losgelassen wird.

Des Weiteren ist der Deichselkopf mit einem roten Notfallschalter ausgestattet. Dieser dient dazu, dass die Maschine stoppt, sobald dieser in Berührung mit den Bediener kommt (zu nah).



### Ergonomischer Deichselkopf

Pegasolift Produkte können durch die ergonomische Steuereinheit einfach bedient werden. Durch eine spezielle Gummibeschichtung erhält die Steuereinheit mehr Grip für den täglichen Einsatz.



### Batterie Überwachung

Pegasolift verbaut ausschließlich Premium Batterien die eine langlebige Einsatzfähigkeit garantieren. Ein Kontroll-Display informiert den Bediener über Betriebsstunden sowie den Ladezustand.



### Geschwindigkeitssteuerung

Pegasolift Hubwagen haben eine Geschwindigkeitssteuerung mit zwei Optionen: Schildkröte (langsam) oder Hase (schnell). Es kann bequem zwischen den beiden Stufen gewechselt werden, dank dem Kippschalter auf der Rückseite der Deichsel.



### Spezialmaschinen & Projekte

Pegasolift entwickelt nahezu jede Art an Lösung für Hoch- und Niederhubwagen, bei der spezielle Anbaugeräte oder Sondermaße notwendig sind. Papierrollen, Fässer, Behälter oder andere Ladegüter können mit Pegasolift-Spezialmaschinen problemlos gehandhabt werden. Sollte es noch keine bestehende Lösung geben, entwickelt Pegasolift zusammen mit Ihnen eine extra auf Sie angepasste Maschine.





ELEKTRISCHE HOCHHUBWAGEN

# ST SERIE

---

## Hubwagen mit starker Performance auf jeder Höhe

Pegasolift bietet Ihnen ein komplettes Sortiment an elektrischen Hubwagen, die in Bezug auf Ladung/Entladung und Restkapazität überragende Leistungen bieten. Diese Hubwagen eignen sich für unterschiedliche Anwendungen in nahezu allen Industriebereichen. Unsere elektrischen Hubwagen garantieren Qualität, geringen Wartungsaufwand und erschwingliche Kosten.

Die Palette beginnt mit W12 und PL, die für die geringen Abmessungen und die hohe Manövrierfähigkeit bekannt sind. Die PL-Familie bietet eine hervorragende Tragfähigkeit von 1.300 kg bis 2.500 kg! Pegasolift Hubwagen sind die ideale Lösung, um Waren jeder Art in jeder Höhe und auf jedem Weg zu stapeln.

## ELEKTRISCHE HOCHHUBWAGEN

# W12



Ladekabel mit  
Schuko Stecker



Integriertes Ladegerät  
mit Abschaltung



Kleine Baugröße

1200 kg

Max. Ladekapazität

4,2 m

Max. Ladehöhe

2/3 Std

Einsatzfähigkeit



INOX Version  
erhältlich



Weitere Versionen:  
SLG-Version



### Hauptmerkmale

- › Hochhubwagen mit Ladekapazität bis zu 1200 kg
- › Seitendeichsel, Mitführer
- › MOSFET Elektronik Steuerung bis zu 24V 90A
- › Hoch Frequenz 24V 10A integriertes Ladegerät
- › Permanent-Magnet System, Antriebsmotor bis zu 24V 700W mit elektromagnetischer Bremse
- › Auswahl der Geschwindigkeitsstufen am Deichselkopf in senkrechter Position
- › LCD Stunden Zähler, Kontaktschalter am Deichselkopf
- › Einzelfrontrollen
- › Ebenfalls erhältlich als SLG Version mit verbreiterten Beinen + FEM2
- › Batterie Ladezustand Indikator + Flachbatterie
- › Hydrauliksteuerung bis zu 24V 2200W mit Proportionalsteuerung
- › Verpackung auf Holzpalette im Preis inkludiert

# Sie wurde so kompakt und handlich entwickelt um eine einfache Bedienung zu erhalten.

Diese Maschine kann in schmalen Gängen und niedrigen Räumen bewegt werden, da der Mast sehr kompakt ist und die Maschine über einen sehr engen Wenderadius verfügt. Die W12 ist ausgestattet mit einem Staufach und einen Klemmbrett für z.B. Folienrollen, Getränke oder andere Werkzeuge.

## Optionen

- › Spezielle Abmessungen
- › Inox Version
- › Hydraulisch ausgestattet, Dornen und Rollentransport möglich
- › Gummireifen für das Antriebsrad
- › Zusätzliches Lastschutzgitter
- › Proportionalsteuerung (anheben + absenken)
- › Kühlhausversion geschützt bei -30°



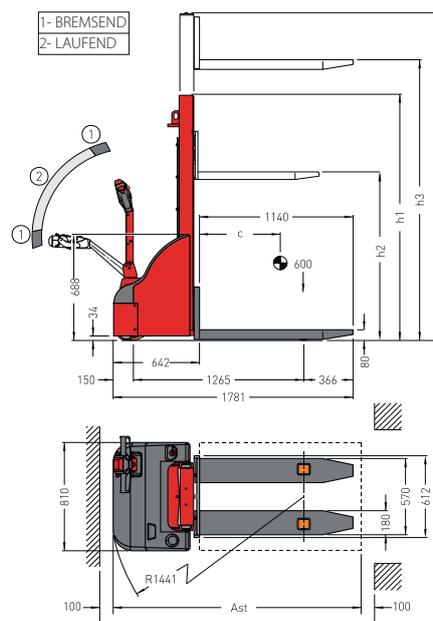
## Technische Spezifikationen W12 - W12SLG

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2	Model	W12   W12SLG	
	1.3	Antrieb	Elektrisch	
1.4	Bedienertyp	Mitgänger		
1.5	Kapazität	1200 kg		
1.6	Lastenschwerpunkt	600 mm		
1.9	Radstand	1265 mm		
GEWICHT	2.1	Netto Gewicht inkl. Batterie - Simplex Mast	393 kg	
		Netto Gewicht inkl. Batterie - Duplex Mast	511 kg	
		Netto Gewicht inkl. Batterie - Triplex Mast	n.a.	
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Polyurethan	
	3.2	Rädergröße vorne	80 x 70	
	3.3	Rädergröße hinten	245 x 76	
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 40	
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	1x + 1/2	
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm   1280 mm	
	3.7	Spurweite, hinten	560 mm	
GRUNDBABMESSUNGEN	4.2	Masthöhe eingefahren	h1	siehe Tabelle A
	4.3	Freihub (GAL)	h2	siehe Tabelle A
	4.4	Hubhöhe	h3	siehe Tabelle A
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h4	siehe Tabelle A
	4.15	Deichselkopf gesenkt	80 mm   35 mm	
	4.19	Gesamtlänge	1781 mm   1896 mm	
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	642 mm   696 mm	
	4.21	Gesamtbreite	810 mm   1300 mm	
	4.22	Gabelabmessungen	180 x 70 x 1140 mm	
	4.34	Gangbreite	Ast	2041 mm   2096 mm
4.35	Wenderadius	R	1441 mm	
LEISTUNGSANGABEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	4,2 / 5,1 km/h	
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,072 / 0,11 km/h	
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,38 / 0,11 km/h	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	5% / 10%	
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch	
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	700W AC	
	6.2	Hubmotor	2200W DC	
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle B	
	8.1	Fahrsteuerung	MOSFET 24V 90A	
8.4	Schalldruckpegel	65dB		

Tabelle A - Mast verfügbar

Model	Hubhöhe h3 (mm)	Masthöhe eingefahren h1(mm)		Freihub h2(mm)		Masthöhe ausgefahren	
		W12	W12SLG	W12	W12SLG	W12	W12SLG
Simplex	1600	1905	1905	n.V.	n.V.	1940	1970
	2900	1842	1835	n.V.	n.V.	3252	3375
Duplex	3600	2185	2185	n.V.	n.V.	3952	4075
	4200	2485	2485	n.V.	n.V.	4552	4675

W12



W12 SLG Version

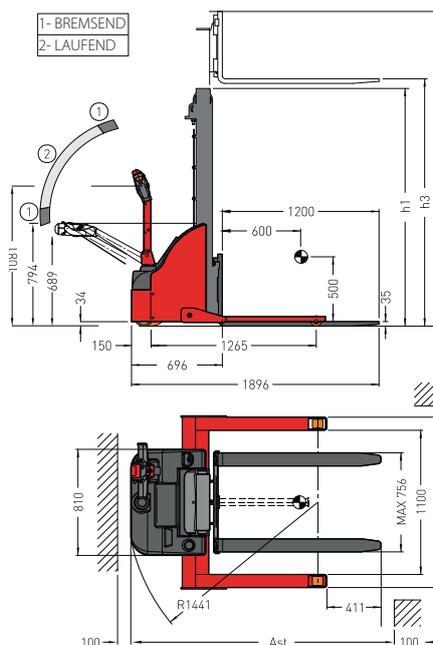


Tabelle B - Resttragfähigkeit bei max. Hubhöhe

Model	Batterie	Mast 1600S	Mast 2900D	Mast 3600D	Mast 4200D
W12	Antriebsbatterie Pb/Ac 2	1200 kg	850 kg	700 kg	450 kg
W12 SLG	x 12V 110Ah (55kg)				

HOCHHUBWAGEN

# PL13-16-20

## STANDARD & SLG

Li-Ion

READY



KÜHLHAUS

AC

ANTRIEB



ATEX



Batterieschnellwechsel System  
(Optionen)

1300-1600-2000 kg

Max. Tragfähigkeit

6,3 m

Max. Hubhöhe

8 Stunden

Laufzeit



Mast und Gabeln  
anpassbar



### Hauptfunktionen

- › Hochhubwagen mit einer Hubkapazität von bis zu 2000 kg
- › Deichselkopf mittig
- › AC Elektronische Steuerung bis zu 24V 200A
- › AC Antriebsmotor mit Serienanregung bis zu 24V 1200W mit elektromagnetischer Bremse
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Proportionalsteuerung
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 3000W mit proportionalen elektrisch absteigendem Ventil

## Optionen

- › Batterieschnellwechsler
- › Antriebsrad aus Gummi für bessere Traktion
- › Lastschutzgitter
- › Zusätzliche Hydraulikfunktionen: Proportionale Steuerung für Gabelhub oder Schnellhubpumpe (nicht miteinander kombiniert)
- › Schalter zur Begrenzung der maximalen Hubhöhe
- › Aquamatiksystem
- › Schwerlastpaket (hintere Metallabdeckung, Vulkolanring, verstärktes Stützrad)
- › Doppelbefehl an der Deichsel (nur für Proportionalsteuerung)
- › Kühlhausversion bis zu -30°C
- › Auch in der Ausführung mit Plattform erhältlich.
- › Maximale Fahrgeschwindigkeit 6km/h!



- › Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Last
- › Doppelfrontrollen
- › Batterieladeanzeige mit LCD-Stundenzähler
- › Auch in der Ausführung mit Plattform erhältlich Maximale

- Fahrgeschwindigkeit 6 km/h
- › Ebenfalls erhältlich als SLG Version mit verbreiterten Beinen + FEM2.
- › Hoher Freihub
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

HOCHHUBWAGEN

# PL 13-16-20 SPEZIALVERSIONEN



PL mit Klammer ▼



Li-Ion READY

KÜHLHAUS

AC ANTRIEB

Ex ATEX



PL mit Wiegesystem ▼



INOX-Version ▼



### Weitere verfügbare Versionen



Gabeln und Mast  
anpassbar



Für Rollentransport



Mit zusätzlichen  
Hydraulikausgängen

# Technische Spezifikationen PL13-16-20

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2	Model	PL13	PL16	PL20
	1.3	Antrieb	Elektrisch		
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger		
	1.5	Kapazität	1300 kg	1600 kg	2000 kg
	1.6	Lastenschwerpunkt	600 mm		
GEWICHT	1.9	Radstand	1295 mm		
	2.1	Nettogewicht – Simplex Mast	505 kg	530 kg	866 kg
		Nettogewicht – Duplex Mast	694 kg	719 kg	891 kg
		Nettogewicht – Triplex Mast	926 kg	951 kg	1135 kg
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Polyurethan		
	3.2	Rädergröße vorne	85 x 90		
	3.3	Rädergröße hinten	250 x 79		
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 50		
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	2 + 2 / 1x + 1		
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm		
	3.7	Spurweite, hinten	560 mm		
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Masthöhe eingefahren	h1	siehe Tabelle A	
	4.3	Freihub (GAL)	h2	siehe Tabelle A	
	4.4	Hubhöhe	h3	siehe Tabelle A	
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h4	siehe Tabelle A	
	4.15	Deichselkopf gesenkt	90 mm		
	4.19	Gesamtlänge	1872 mm		
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	732 mm		
	4.21	Gesamtbreite	820 mm		
	4.22	Gabelabmessungen	180 x 70 x 1140 mm		
	4.34	Gangbreite	Ast	2135 mm	
4.35	Wenderadius	R	1566 mm		
LEISTUNGSANGABEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	5,5 / 6,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,10 / 0,12		
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,13 / 0,09		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	3%, 6% - 4%, 7%		
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	1200W AC		
	6.2	Hubmotor	3000W DC		
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle B		
	8.1	Fahrsteuerung	AC 24V 250A		
8.4	Schalldruckpegel	65dB			

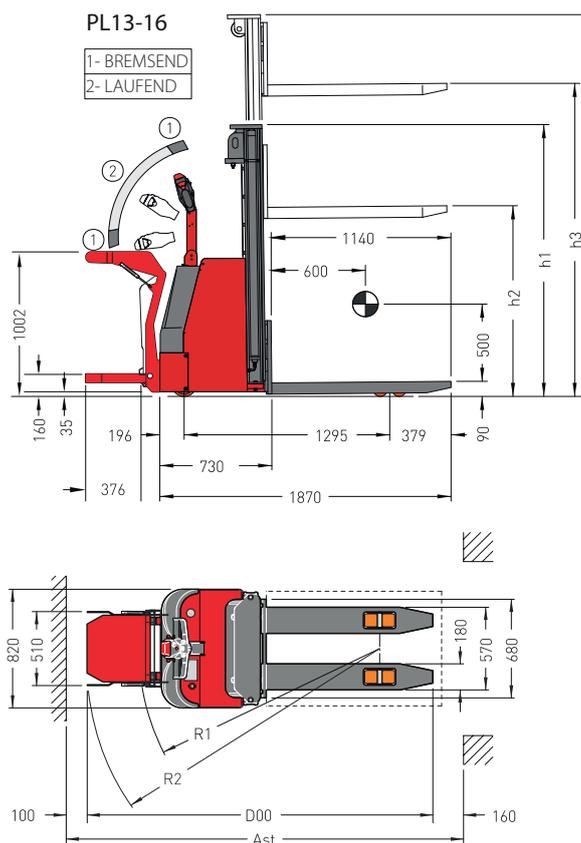


Tabelle A - Mast verfügbar

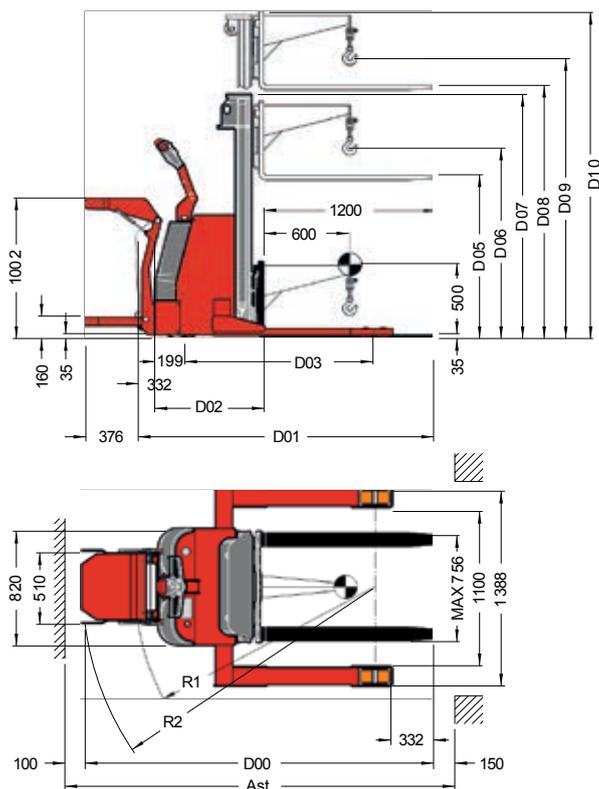
Model	Hubhöhe h3 (mm)	Masthöhe eingefahren h1(mm)			Freihub h2(mm)			Masthöhe ausgefahren		
		PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20
Simplex	1600	1990			n.d.	n.d.	n.d.	1600	1600	n.d.
Duplex	2900	1945			n.d.	n.d.	n.d.	3350	3350	3350
Duplex	3600	2295			1745	1745	1800	4050	4050	4050
Triplex	3800	1885			1420	1420	1420	4350	4350	4350
Triplex	4500	2130			1580	1580	1635	5070	5070	5070
Triplex	5500	2462			1912	1912	1967	6070	6070	6070

Tabelle B - Resttragfähigkeit bei max. Hubhöhe

Model	Batterie	Mast	Mast	Mast 3600	Mast	Mast	Mast
		1600 Simplex	2900 Duplex	Duplex	3800 Triplex	4500 Triplex	5500 Triplex
PL13	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg	705 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	1300 kg	1220 kg	940 kg	1104 kg	970 kg	725 kg
PL16	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1200 kg	1083 kg	800 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg	820 kg
PL20	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	2000 kg	1505 kg	1175 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	2000 kg	1535 kg	1200 kg	1200 kg	1350 kg	1050 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1570 kg	1235 kg	1240 kg	1365 kg	1070 kg

# Technische Spezifikationen PL13-16-20 SLG

UNTERSCHIEDUNG-SMERKMALE	1.2	Model	PL13 SLG	PL16 SLG	PL20 SLG
	1.3	Antrieb	Elektrisch		
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger		
	1.5	Kapazität	1300 kg	1600 kg	2000 kg
	1.6	Lastenschwerpunkt	600 mm		
1.9	Radstand	1295 mm			
GEWICHT	2.1	Nettogewicht – Simplex Mast	505 kg	530 kg	866 kg
		Nettogewicht – Duplex Mast	694 kg	719 kg	891 kg
		Nettogewicht – Triplex Mast	926 kg	951 kg	1135 kg
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Gummi		
	3.2	Rädergröße vorne	85 x 90		
	3.3	Rädergröße hinten	250 x 79		
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 50		
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	2 + 2 / 1x + 1		
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm		
	3.7	Spurweite, hinten	560 mm		
GRUNDBABMESSUNGEN	4.2	Masthöhe eingefahren	h1	siehe Tabelle A	
	4.3	Freihub (GAL)	h2	siehe Tabelle A	
	4.4	Hubhöhe	h3	siehe Tabelle A	
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h4	siehe Tabelle A	
	4.15	Deichselkopf gesenkt	90 mm		
	4.19	Gesamtlänge	1872 mm		
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	732 mm		
	4.21	Gesamtbreite	820 mm		
	4.22	Gabelabmessungen	180 x 70 x 1140 mm		
	4.34	Gangbreite	Ast	2135 mm	
4.35	Wenderadius	R	1566 mm		
LEISTUNGSANGABEN	5.1	Fahrtgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	5,5 / 6,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,10 / 0,12		
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,13 / 0,09		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	3%, 6% - 4%, 7%		
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	1200W AC		
	6.2	Hubmotor	3000W DC		
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle B		
	8.1	Fahrsteuerung	AC 24V 250A		
8.4	Schalldruckpegel	65dB			



Model	Hubhöhe h3 (mm)	Masthöhe eingefahren h1 (mm)			Freihub h2 (mm)			Masthöhe ausgefahren		
		PL13 SLG	PL16 SLG	PL20 SLG	PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20
Simplex	1600	1990	1990	1990	n.V.	n.V.	n.V.	1600	1600	n.d.
Duplex	2900	1945	1945	1942	n.V.	n.V.	n.V.	3350	3350	3350
Duplex	3600	2295	2295	2292	1745	1745	1745	4050	4050	4050
Triplex	3800	1885	1885	1885	1420	1420	1420	4350	4350	4350
Triplex	4500	2130	2130	2130	1580	1580	1580	5070	5070	5070
Triplex	5500	2462	2462	2461	1912	1912	1912	6070	6070	6070

Model	Batterie	Mast	Mast	Mast 3600	Mast	Mast	Mast
		1600 Simplex	2900 Duplex	Duplex	3800 Triplex	4500 Triplex	5500 Triplex
PL13	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg	705 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	1300 kg	1220 kg	940 kg	1104 kg	970 kg	725 kg
PL16	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1200 kg	1083 kg	800 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg	820 kg
PL20	Antriebsbatterie 24V 240Ah (219 kg)	2000 kg	1505 kg	1175 kg	n.V.	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie 24V 270Ah (251 kg)	2000 kg	1535 kg	1200 kg	1200 kg	1350 kg	1050 kg
	Antriebsbatterie 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1570 kg	1235 kg	1240 kg	1365 kg	1070 kg

ELEKTRISCHE HOCHHUBWAGEN

# PL16/63T

Li-Ion READY

KÜHLHAUS

ATEX

AC ANTRIEB



Batterieschnellwechsel  
System (Optionen)

PRO

Profi-Version

1600 kg

Max. Tragfähigkeit

6,3 m

Max. Hubhöhe

8 Stunden

Laufzeit



Gabeln und  
Mast anpassbar



Mehrere verfügbare Versionen.  
Rolltransport, Greifer  
mit Seitenschieber, weitere  
Hydraulikausgänge etc.

## Hauptfunktionen

- › Hochhubwagen mit Tragfähigkeit bis zu 1600 kg
- › Zentraler Deichselkopf
- › AC Steuereinheit bis zu 24V 200A
- › AC Antriebsmotor mit Serienanregung bis zu 24V 1200W mit elektromagnetischer Bremse
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Proportionalsteuerung
- › Hoher Freihub
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 3000W mit proportionalen elektrisch

absteigendem Ventil

- › Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Last
- › Doppelfrontrollen
- › Batterieladeanzeige mit LCD-Stundenzähler
- › Auch in der Ausführung Plattform erhältlich
- › Maximale Fahrgeschwindigkeit 6km/h!
- › Ebenfalls erhältlich als SLG Version mit verbreiterten Beinen + FEM2.
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Wendig und stark. Erreichen Sie hohe Lagerpositionen.

PL 16/63T ist in der Lage, alle Arbeiten zwischen Regalen, Lagern durchzuführen und kann dabei erhebliche Hubhöhen erreichen. Sie ist die einzige Maschine auf dem Markt, mit dieser Hubhöhe.

## Optionen

- › Batterieschnellwechsel System
- › Gummireifen für Antriebsrad
- › Zusätzliches Lastschutzgitter
- › Zusätzliche Hydraulikfunktionen: Proportionale Steuerung für Gabelhub oder Schnellhubpumpe (nicht miteinander kombiniert)
- › Schalter zur Begrenzung der maximalen Hubhöhe
- › Aquamatik
- › Schwerlast-Paket (hintere Metallabdeckung, Vulkolanring, verstärktes Stützrad)
- › Doppelbefehle am Deichselkopf (nur verfügbar für Proportionalsteuerung)
- › Kühlhausversion bis zu -30°C

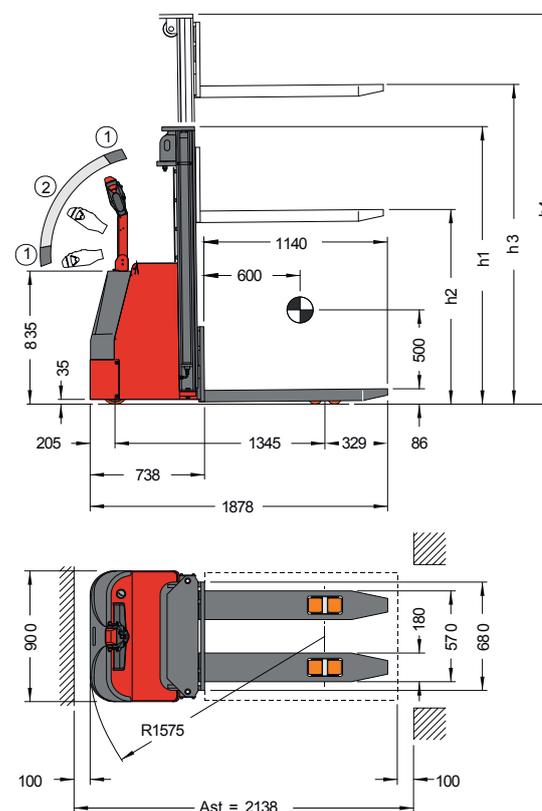


## Technische Spezifikationen PL16/63T

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2	Model	PL16/63T
	1.3	Antrieb	Elektrisch
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger
	1.5	Kapazität	1600 kg
	1.6	Lastenschwerpunkt	600 mm
1.9	Radstand	1345 mm	
GEWICHT	2.1	Nettogewicht – Simplex Mast	n.V.
		Nettogewicht – Duplex Mast	n.V.
		Nettogewicht – Triplex Mast	1203 kg
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Gummi
	3.2	Rädergröße vorne	85 x 90
	3.3	Rädergröße hinten	250 x 79
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 50
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	2 + 2 / 1x+1
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm
	3.7	Spurweite, hinten	560 mm
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Masthöhe eingefahren	h1 2728 mm
	4.3	Freihub (GAL)	h2 2233 mm
	4.4	Hubhöhe	h3 6300 mm
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h4 6870 mm
	4.15	Deichselkopf gesenkt	86 mm
	4.19	Gesamtlänge	1878 mm
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	738 mm
	4.21	Gesamtbreite	900 mm
	4.22	Gabelabmessungen	180 x 1140 x 80 mm
	4.34	Gangbreite	Ast 2138 mm
4.35	Wenderadius	R 1575 mm	
LEISTUNGSANGABEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	5,5 / 6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,10 / 0,12
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,13 / 0,09
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	8% 16%
5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch	
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	1200W AC
	6.2	Hubmotor	3000W DC
	6.4	Batteriespannung	24V 315Ah/5h
	8.1	Fahrsteuerung	24V 200A
8.4	Schalldruckpegel	65dB	

PL 16/63T

- 1- BREMSEND
- 2- LAUFEND



Verfügbarer Mast				
Model	Hubhöhe h3 mm	Masthöhe eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Masthöhe ausgefahren h4 (mm)
Triplex	6300	2728	2233	6870

Resttragfähigkeit bei max. Hubhöhe		
Model	Batterie	Mast 6300T
PL16/63T	Antriebsbatterie Pb/ac 24V 315Ah (288 kg)	590 kg
	Antriebsbatterie GEL 24V 285Ah (250 kg)	530 kg

ELEKTRISCHE HOCHHUBWAGEN

# OP20

Li-Ion READY

AC ANTRIEB

KÜHLHAUS



Internes Batterieladegerät

PRO

Profi-Version



Sicherheit

500 kg

Max. Tragfähigkeit

6 m

Max. Hubhöhe



Registriert bei einer dafür  
zertifizierten Stelle



## Hauptfunktionen

- › Der Bediener hat die Kontrolle über das Heben und Senken nur innerhalb der Plattform (und nicht zum Antreiben der Maschine)
- › Rundumleuchte
- › Warnsignal
- › Lösung zum Kommissionieren von Gütern (Bediener nimmt Waren z. B. aus einem Hochregal)
- › Kann nicht mit Bediener in der Kabine bewegt werden
- › Mittig sitzender Deichselkopf

# Sie können die Waren damit direkt aus dem Regal/Hochregal nehmen.

OP20 ist der Pegasolift Kommissionierer, dieser wurde entwickelt um dem größer werdenden Bedarf, Artikel direkt aus dem Hochregal zu entnehmen, gerecht zu werden. Der Bediener kann mit dem OP20 auch aus sehr hohen Regalen sicher Produkte entnehmen und hinunter zum Kunden bringen.

## Optionen

- › Zusätzlicher Warenhalter
- › Aquamatik
- › PSA inkludiert



## Technische Spezifikationen OP20

### Technische Eigenschaften der Bedienerplattform

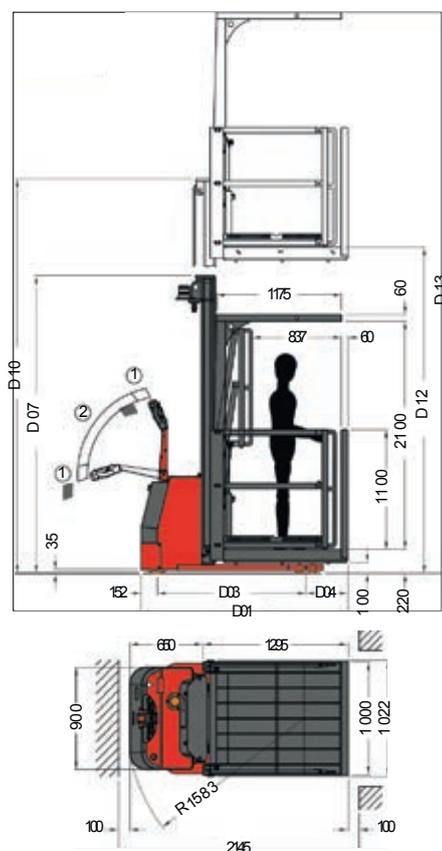
- › Seitliche Türen, nach oben zu öffnen
- › Frontseite der Bedienerkabine geschlossen
- › Schutzdach für den Bediener
- › Bedieneinheit in der Kabine: Hebe/Absenksteuerung + Notfallknopf + Auswählknopf für Plattform/Mitgängerbetrieb

- › Tragfähigkeit der Plattform (Bediener + Güter) von 500 kg
- › Zwei Sicherheitseinrichtungen verfügbar (mit erhobener Kabine):
  - Sicherheitsvorkehrungen in der Kabine (Notfallknopf + PSA)
  - Notausknopf an der Maschine zum Ablassen der Kabine

Model	OP20/40	OP20/50	OP20/60
<b>Gesamt-Außenabmessungen Der Bedienerplattform (L x B x H)</b>	1200 x 1000 x 2100 mm		
<b>Nenntragkraft (Bediener + Ware)</b>	500 kg	400 kg	300 kg
<b>Masttyp</b>	Duplex	Triplex	Triplex
<b>Gewicht (ohne Batterie)</b>	1934 kg	2110 kg	2152 kg
<b>Masthöhe ausgefahren</b>	D10 4631 mm	5697 mm	6696 mm
<b>Masthöhe gesenkt</b>	D07 2741 mm	2509 mm	2842 mm
<b>Plattform Hubhöhe</b>	D12 4000 mm	5000 mm	6000 mm
<b>Maximale Gesamthöhe</b>	D13 6160 mm	7160 mm	8160 mm
<b>Distanz zwischen Frontachse und Gabelspitze</b>	D04	394 mm	
<b>Achsabstand</b>	D03	1399 mm	
<b>Gesamtlänge</b>	D01	1945 mm	
<b>Batterieschacht (B x L x H)</b>	220 x 808 x 565 mm		
<b>Fahrgeschwindigkeit, mit/ ohne Ladung</b>	5,0 - 6,0 km/h		
<b>Hubgeschwindigkeit (nur mit Bediener)</b>	0,16 m/s		
<b>Senkgeschwindigkeit, mit/ ohne Ladung</b>	0,28 m/s		
<b>Max. Steigfähigkeit, mit / ohne Last</b>	5,0 %		
<b>Max. Bodenunebenheit</b>	1,0 %		
<b>Doppelfrontrollen</b>	n°2+2 ø 85 x 90 (polyurethane)		
<b>Größe - Antriebsrad Größe</b>	ø 230 x 75 - ø 150 x 50 (polyurethane)		
<b>Bremsart</b>	elektromagnetisch		
<b>Antriebsmotor (AC)</b>	1200 W		
<b>Pumpenmotor (DC)</b>	3000 W		
<b>Elektrische Steuereinheit (AC)</b>	24V 250A		

OP20

- 1- BREMSEND
- 2- LAUFEND



Verfügbare Antriebsbatterien und Ladegeräte			
Antriebsbatterie	24V 240Ah/5h	260 kg	+ externes Batterieladegerät 24V 50A
Antriebsbatterie	24V 315Ah/5h	260 kg	+ externes Batterieladegerät 24V 50A
Antriebsbatterie	24V 345Ah/5h	275 kg	+ externes Batterieladegerät 24V 60A
Antriebsbatterie	24V 375Ah/5h	290 kg	+ externes Batterieladegerät 24V 60A

Verfügbare Gelbatterien und Ladegeräte			
GEL Antriebsbatterie	24V 285Ah/5h	260 kg	+ externes Batterieladegerät
GEL Antriebsbatterie	24V 330Ah/5h	285 kg	+ externes Batterieladegerät





ELEKTRISCHE NIEDERHUBWAGEN

## TPL SERIE

---

### **Niederhubwagen in kleinen Größen, großer Leistung und Zuverlässigkeit.**

Die große Auswahl der Pegasolift Niederhubwagen bietet die Möglichkeit die richtige Maschine für den individuellen Bedarf zu finden. Die Pegasolift Niederhubwagen sind eine Kombination aus kleinen Größen mit großer Leistung und Zuverlässigkeit. Unsere Niederhubwagen erlauben Güter von 1400kg bis zu 3000kg, vollkommen sicher für den Bediener, zu bewegen. Viele zusätzliche Optionen erlauben eine optimale Anpassung an den Bedarf des Kunden. Plattform Versionen sichern den Bediener beim Bewegen von Gütern über große Distanzen.

## NIEDERHUBWAGEN

# T14



Ladekabel mit  
Schuko Stecker



Internes  
Batterieladegerät



PRO  
Profi-Version

1400 kg

Max. Tragfähigkeit

120 mm

Max. Hubhöhe

2-3 Std

Laufzeit



Auch in INOX  
Version



Verfügbar in  
mehreren Versionen  
z.b. Rollentransport



Anpassbare  
Gabeln

650 mm

400 mm

### Hauptfunktionen

- › Niederhubwagen mit einer Tragfähigkeit von bis zu 1600 kg.
- › Zentraler Deichselkopf.
- › MOSFET Steuereinheit bis zu 24V 90A.
- › Hochfrequenz 24V 10A Batterieladegerät integriert.
- › Antriebsmotor bis zu 24V 700W mit elektromagnetischer Bremse.
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 800W mit elektrischer Absenkpumpe.
- › Batterie-Ladeanzeige+ Blockierung der Gabeln bei leerer Batterie.
- › Stundenzähler
- › Einzelfrontrollen
- › Geschwindigkeit wählbar um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Gabeln: Länge: 1150 mm Breite: 160x50 mm, Spurweite 550 mm, Höhe der abgesenkten Gabeln 75 mm, Hubhöhe von 120 mm (Gabeln können auf Wunsch angepasst werden)
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten



NIEDERHUBWAGEN

# COMPACT20

Li-Ion **READY**

 **KÜHLHAUS**



Integriertes Batterie-  
ladegerät

**PRO**

Profi-Version

2000 kg

Max. Tragfähigkeit

2000 mm

Max. Hubhöhe

4-5 Std

Laufzeit



Verfügbar  
auch in INOX  
Version



Anpassbare  
Gabelabmessungen



## Hauptfunktionen

- › Tragfähigkeit 2000 kg
- › MOSFET Steuereinheit bis zu 24V 200A
- › 24V 1200W Antriebsmotor mit elektromagnetischer Bremse.
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 800W mit elektrischer Absenkpumpe.
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Einzelfrontrollen
- › Gabeln: Länge 1150 mm, Spurweite 560 mm, Höhe der abgesenkten Gabeln 80 mm, Hubhöhe von 120 mm
- › Batterie-Ladeanzeige+Blockierung der Gabeln bei leerer Batterie.
- › LCD Stundenzähler
- › Antriebsbatterie 24V 150Ah/5h und Hochfrequenz 24V 20A
- › Integriertes Batterieladegerät
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Sie wurde für den Einsatz in schmalen Gängen sowie eingeschränkter Umgebung entwickelt.

COMPACT 16-18-20 sind entwickelt, um in einer einschränkenden Umgebung zu arbeiten, die dank ihres leistungsstarken Motors und ihrer kompakten Abmessungen eine ausgezeichnete Manövrierfähigkeit auch unter Volllast hat.

## Optionen

- › Doppelfrontrollen
- › Gummireifen für Antriebsrad
- › Kühlhausversion geschützt bei -30° (externes Batterieladegerät)



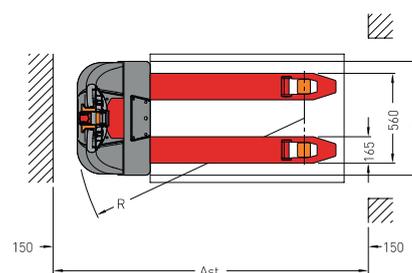
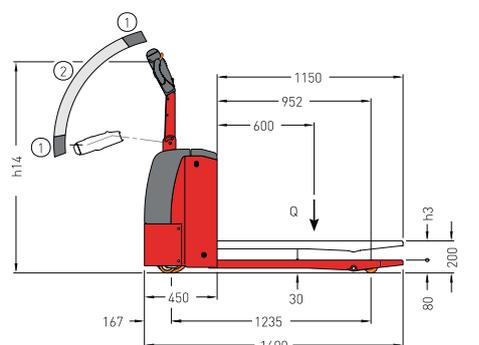
## Technische Spezifikationen COMPACT20

UNTERSCHIEDLICHE MERKMALE	COMPACT20	
1.2	Model	COMPACT20
1.3	Antrieb	Elektrisch
1.4	Bedienertyp	Mitgänger
1.5	Kapazität	2000 kg
1.6	Lastschwerpunkt	600 mm
1.9	Radstand	1235 mm
GEWICHT	2.1 Gewicht inkl. Batterie 349 kg	
RÄDER/RAHMEN	3.1 Räder Polyurethan	
3.2	Rädergröße vorne	2 x 80 x 70
3.3	Rädergröße hinten	245 x 76
3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	100 x 40
3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	2+2 / 1x + 1
3.6	Spurweite, vorn	480 mm
3.7	Spurweite, hinten	560 mm
GRUNDABMESSUNGEN	4.4 Masthöhe eingefahren h3	120 mm
4.9	Freihub (GAL) h14	798 / 1316 mm
4.15	Hubhöhe	80 mm
4.19	Masthöhe ausgefahren	1600 mm
4.20	Deichselkopf gesenkt	450 mm
4.21	Gesamtlänge	710 mm
4.22	Gabelabmessungen	165 x 50 x 1150 mm
4.34	Gangbreite Ast	1850 mm
4.35	Wenderadius R	1417 mm
LEISTUNGSANGABEN	5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung km/h	4,2 / 5,1
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,072 / 0,11
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,38 / 0,11
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	5% 10%
5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch
ELEKTROANTRIEB	6.1 Antriebsmotor	1200W DC
6.2	Hubmotor	800W DC
6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle
8.1	Fahrsteuerung	MOSFET 24 V 200A
8.4	Schalldruckpegel	65dB



COMPACT 18-20

- 1- BREMSEND
- 2- LAUFEND



verfügbare Batterien	
Model	Batteries
COMPACT 20	Antriebsbatterie Pb/Ac24V 150Ah Integriertes Batterieladegerät 24V 20Ah

NIEDERHUBWAGEN

# TPL 16-20-30

Li-Ion READY

KÜHLHAUS

Ex ATEX



Batterieschnellwechsel System



Für Schichtarbeit konzipiert

PRO

Profi-Version

120 mm  
Max. Hubhöhe

8 Std  
Laufzeit



Anpassbare Gabeln



Andere verfügbare Versionen:  
Gabeln, Plattform und Rolltransportversion



## Hauptfunktionen

- › Niederhubwagen mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3000 kg
- › Zentraler Deichselkopf
- › AC Steuereinheit bis zu 24V 250A
- › AC Antriebsmotor bis zu 24V 1200W mit elektromagnetischer Bremse
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 800W mit elektrischer Absenkpumpe
- › Batterieladeanzeige mit LCD-Stundenzähler
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Spurweite 565 mm, Hubhöhe 120 mm, Gabelabmessungen: 170x55xL=1.150 mm (Gabelmaße können auf Anfrage abgeändert werden)
- › Doppelfrontrollen
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

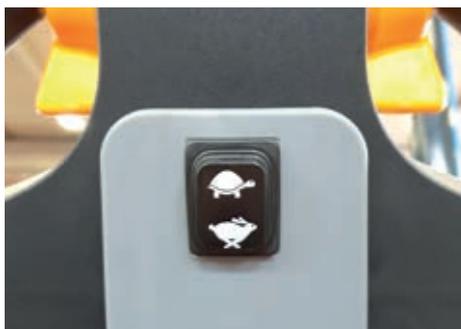
## Optionen

- › Doppelfrontrollen (nur für TPL16)
- › Gummireifen für Antriebsrad
- › Zusätzliches Lastschutzgitter
- › Spezial-Spurbreite: 660mm
- › Spezial Gabellängen von 800mm bis zu 1.100mm
- › Aquamatik
- › Schalter für die maximale Hubbegrenzung
- › Schwerlast-Paket (hintere Metallabdeckung, Vulkolanring, verstärktes Stützrad)
- › Kühlhausversion geschützt bei -30° (externes Batterieladegerät)



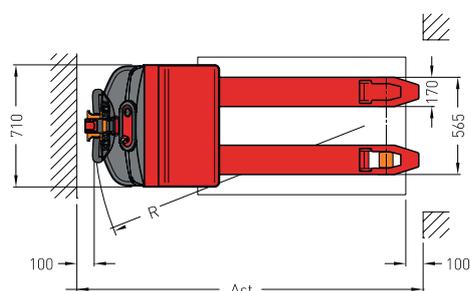
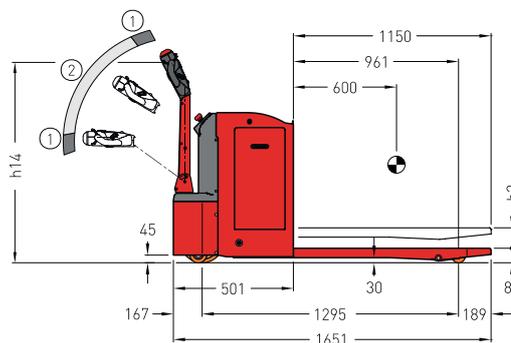
## Technische Spezifikationen TPL16-20-30

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2	Model	TPL16	TPL20	TPL30	
	1.3	Antrieb	Elektrisch			
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger			
	1.5	Kapazität	1600 kg	2000 kg	3000 kg	
	1.6	Lastenschwerpunkt	600 mm			
	1.9	Radstand	1364 mm	1439 mm	1439 mm	
GEWICHT	2.1	Gewicht inkl. Batterie	257 kg	300 kg	311 kg	
	RÄDER/RAHMEN					
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Polyurethan			
	3.2	Rädergröße vorne	80 x 90 / 2 x 80 x 70*			
	3.3	Rädergröße hinten	250 x 79			
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	100 x 40			
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (x=Antriebsräder)	1x + 1 / 2 - 4*	1x + 1 / 2		
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm			
3.7	Spurweite, hinten	560 mm				
GRUNDBABMESSUNGEN	4.4	Hubhöhe	h3	120 mm		
	4.9	Höhe des Deichselkopfs in Betrieb position min./ max	h14	726 / 1026 mm		
	4.15	Deichselkopf gesenkt	85 mm			
	4.19	Gesamtlänge	1795 mm			
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	645 mm			
	4.21	Gesamtbreite	710 mm			
	4.22	Gabelabmessungen	165 x 50 x 1150 mm			
	4.34	Gangbreite	Ast	1970 mm	2045 mm	2045 mm
	4.35	Wenderadius	R	1531 mm	1606 mm	1606 mm
	LEISTUNGSANGABEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ ohne Ladung	km/h	4,2 / 5,1	5,0 / 6,0
5.2		Hubgeschwindigkeit, mit/ ohne Ladung	0,014 / 0,023			
5.3		Absenkgeschwindigkeit mit/ohne Ladung	0,045 / 0,044			
5.8		Max. Steigfähigkeit, beladen /unbeladen	7% 17%			
5.10		Betriebsbremse	Elektromagnetisch			
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	1200W DC			
	6.2	Hubmotor	800W DC			
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle			
	8.1	Fahrsteuerung	24 V 250A			
8.4	Schalldruckpegel	65dB				



TPL 16-20-30

- 1- BREMSEND
- 2- LAUFEND



Resttragfähigkeit bei max. Hubhöhe	
Model	Batterie
TPL16 - 20 - 30	Antriebsbatterie 24V 240Ah + externes Batterieladegerät 40 A
	Antriebsbatterie 24V 270Ah + externes Batterieladegerät 50 A
	Antriebsbatterie 24V 315Ah + externes Batterieladegerät 50 A





HOCH- UND NIEDERHUBWAGEN

## INX SERIE

---

### **Die ideale Lösung für das Handling von Lebensmitteln, Chemikalien und pharmazeutischen Gütern.**

Pegasolift, mit mehr als einem Jahrzehnt Erfahrung im Handling von Gütern, erkannte eine wachsende Nachfrage nach Maschinen, die für den Einsatz in rauen Umgebungen wie der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie geeignet sind.

Als Antwort auf diese Branchenanforderungen hat Pegasolift eine ganze Reihe von Maschinen komplett aus Edelstahl konzipiert und entwickelt.

Die Palette der Pegasolift Edelstahl-Hubwagen und Stapler kann alle Anforderungen in Umgebungen erfüllen, in denen hygienische Vorschriften den Einsatz dieser Maschinen zwingend erfordern. Die Schutzart IP56 macht sie extrem einfach zum Reinigen und Desinfizieren.

INOX HOCHHUBWAGEN

# W10 INOX



Ladekabel mit  
Schuko Stecker



Integriertes Batterie-  
Ladegerät



Inox AISI 304



Hochdruckreiniger  
geschützt IP56

1000 kg

Max. Tragfähigkeit

2-3 std.

Laufzeit



Anpassbare Gabeln



## Hauptfunktionen

- › Hochhubwagen mit Tragfähigkeit bis zu 1000 kg
- › Chassis, Mast und Gabeln komplett aus INOX AISI 304 Edelstahl gefertigt
- › Halterungen, wasserdichtes Lager und Kette aus INOX AISI 304 Edelstahl
- › Einzelhubzylinder aus INOX AISI 304er Stahl
- › Hydrauliköl der Klasse H1, geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- › Seitlicher Deichselkopf
- › MOSFET Steuereinheit bis zu 24V 90A
- › Hochfrequenz 24V 10A integriertes Batterieladegerät
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 2200W mit Proportionalsteuerung
- › Vordere Abdeckung aus INOX AISI 304 Edelstahl mit IP56 Schutz
- › Antriebsmotor bis zu 24V 700W
- › Lastschutzgitter aus Edelstahl
- › Antriebsrad aus Gummi
- › Geschwindigkeit wählbar um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › IP56- Schutz auf Deichselkopf
- › Schalter zum Bedienen mit Deichselkopf in aufrechter Position
- › Proportionalsteuerung
- › LCD Stundenzähler
- › Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Last
- › Batterie-Ladeanzeige+ Blockierung der Gabeln bei leerer Batterie
- › Geeignet für Kühlhäuser bis zu -30°C
- › Einzelfrontrollen aus Nylon mit Polyurethanbeschichtung und Lager aus INOX AISI 304 Stahl
- › Antriebsrad IP56 aus korrosionsbeständigem Aluminium mit Motor- und Elektromagnetische-Bremsschutz aus INOX AISI 304 Stahl
- › Lenkrolle mit Halter aus INOX AISI304 Stahl, Rollen aus Nylon mit Polyurethanabdeckung
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Sie ist zwischen Regalen und in Lagerräumen sehr beweglich.

W10 INOX ist der Edelstahlhochhubwagen mit DUPLEX- und TRIPLEX-Mast, der ebenfalls mit Freihub-Version ausgestattet ist. Verschiedenes Zubehör sowie weitere Optionen lassen sich hinzufügen. Aus rostfreiem Edelstahl INOX AISI 304 gefertigt, ist es für den Transport von Lebensmitteln, pharmazeutischen und chemischen Produkten geeignet. Er wird in der Schutzart IP56 geliefert, um die Reinigung auch mit Hochdruckreinigung zu erleichtern.

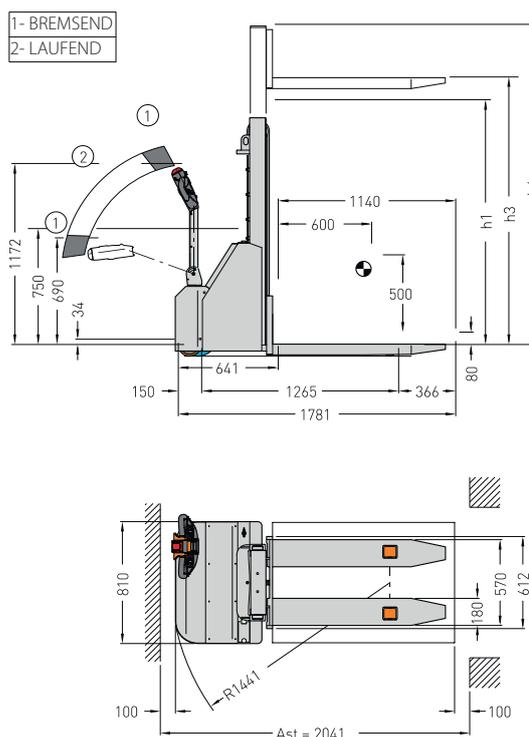


## Technische Spezifikationen W10 INOX

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2 Model	W10 INOX
	1.3 Antrieb	Elektrisch
	1.4 Bedientyp	Mitgänger
	1.5 Kapazität	1000 kg
	1.6 Lastenschwerpunkt	600 mm
	1.9 Radstand	1265 mm
GEWICHT	Netto Gewicht inkl. Batterie - Simplex Mast	420 kg
	2.1 Netto Gewicht inkl. Batterie - Duplex Mast	555 kg
	Netto Gewicht inkl. Batterie - Triplex Mast	n.V.
RÄDER/RAHMEN	3.1 Räder	Gummi ungeschliffen
	3.2 Rädergröße vorne	82 x 70
	3.3 Rädergröße hinten	245 x 76
	3.4 Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 40
	3.5 Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	1x + 1/2
	3.6 Spurweite, vorn	480 mm
	3.7 Spurweite, hinten	560 mm
GRUNDABMESUNGEN	4.2 Masthöhe eingefahren	h 1 siehe Tabelle
	4.3 Freihub (GAL)	h2 siehe Tabelle
	4.4 Hubhöhe	h3 siehe Tabelle
	4.5 Masthöhe ausgefahren	h4 siehe Tabelle
	4.15 Deichselkopf gesenkt	80 mm
	4.19 Gesamtlänge	1781 mm
	4.20 Länge inkl. Gabelrücken	641 mm
	4.21 Gesamtbreite	810 mm
	4.22 Gabelabmessungen	180 x 70 x 1140 mm
	4.34 Gangbreite	Ast 2041 mm
	4.35 Wenderadius	R 1441 mm
LEISTUNGSANGABEN	5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	4,2 / 5,1
	5.2 Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,072 / 0,11
	5.3 Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,38 / 0,11
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	5% / 10%
	5.10 Betriebsbremse	Elektromagnetisch
ELEKTROANTRIEB	6.1 Antriebsmotor	700W AC
	6.2 Hubmotor	2200W DC
	6.4 Batteriespannung	siehe Tabelle
	8.1 Fahrsteuerung	MOSFET 24V 90A
	8.4 Schalldruckpegel	65dB



W10 inox



Mast verfügbar				
Model	Hubhöhe h3 (mm)	Masthöhe eingefahren h1 (mm)	Freihub h2 (mm)	Masthöhe ausgefahren
Simplex	1600	1905	n.V.	1940
	2900	1842	n.V.	3252
Duplex	3600	2185	n.V.	3952

Resttragfähigkeit bei max. Hubhöhe				
Model	Batterie	Mast 1600S	Mast 2900D	Mast 3600D
W10 inox	Antriebsbatterie GEL 2 x 12V 100 Ah	1000 kg	650 kg	500 kg

INOX HOCHHUBWAGEN

# PL13-16 INOX



Batterieschnellwechsel  
System (Optionen)



Inox AISI 304



Hochdruckreiniger  
geschützt IP56

1300-1600 kg

Max. Hubhöhe

8 std.

Laufzeit



Anpassbare  
Gabeln



Verfügbar in verschiedenen  
Versionen z.B. Plattform,  
Rollentransport,  
Wiegeeinrichtung



## Hauptfunktionen

- › Hochhubwagen mit Tragfähigkeit bis zu 1600 kg
- › Chassis, Mast und Gabeln komplett aus INOX AISI 304 Edelstahl gefertigt
- › Halterungen, wasserdichtes Lager und Kette aus INOX AISI 304 Edelstahl
- › Hubzylinder aus INOX AISI 304 Edelstahl
- › Hydrauliköl der Klasse H1, geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- › Seitlicher Deichselkopf
- › AC Steuereinheit bis zu 24V 200A
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 3000W mit proportionalem elektrisch absteigendem Ventil
- › Abdeckung der Komponenten aus Edelstahl INOX AISI 304 IP56 geschützt
- › AC Antriebsmotor bis zu 24V 1200W mit elektromagnetischer Bremse
- › Lastschutzzitter aus Edelstahl
- › Antriebsradring aus schlagfestem weichem Polyurethan.
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › IP56-Schutz auf Deichselkopf
- › Schalter zum Bedienen mit Deichselkopf in aufrechter Position
- › Proportionalsteuerung der Gabelbewegung
- › LCD Stundenzähler
- › Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Last
- › Batterie-Ladeanzeige
- › Doppelfrontrollen aus Nylon mit Polyurethanbeschichtung und Lager aus INOX AISI304 Stahl
- › IP56 Antriebsrad aus Edelstahl und Bremsenschutz aus INOX AISI 304 Stahl
- › Geeignet für Kühlhäuser bis zu -30 °C
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Auf den Kunden anpassbarer INOX-Palettenstapler

PL16 INOX ist der Palettenstapler aus Edelstahl INOX AISI 304 für den Transport von pharmazeutischen, chemischen Gütern sowie Lebensmitteln. Er wird mit der Schutzart IP56 für eine einfache Wasserreinigung geliefert. Er ist in ATEX- und Rollentransportversion mit kundenspezifischen Gabelndimensionen erhältlich.

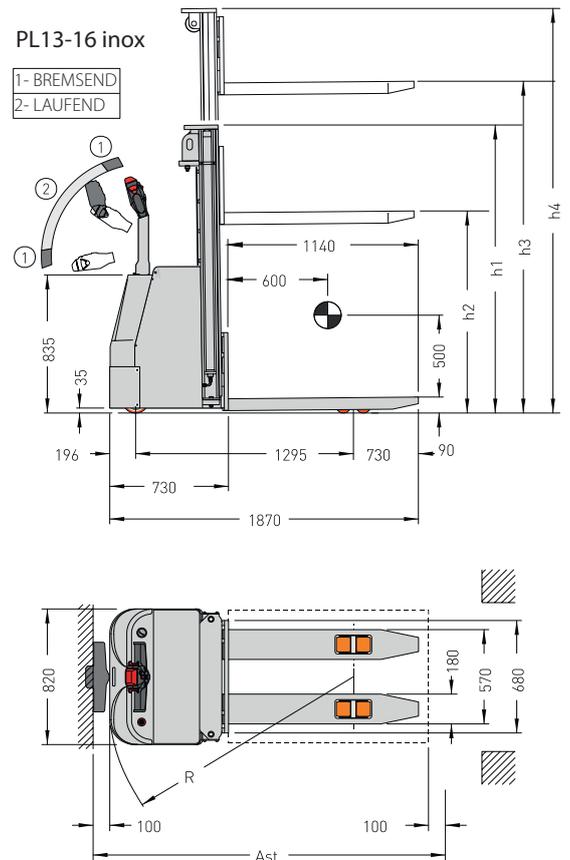
## Optionen

- › Zusätzliches Lastschutzgitter
- › Schalter zur Begrenzung der maximalen Hubhöhe



## Technische Spezifikationen PL13-16 INOX

UNTERSCHIEDUNG-SMEREKMALE	1.2	Model	PL13 INOX	PL16 INOX
	1.3	Antrieb	Elektrisch	
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger	
	1.5	Kapazität	1300 kg	1600 kg
	1.6	Lastschwerpunkt	600 mm	
1.9	Radstand	1345 mm		
GEWICHT	2.1	Netto Gewicht inkl. Batterie simplex mast	505 kg	530 kg
	2.1	Netto Gewicht inkl. Batterie duplex mast	694 kg	719 kg
	2.1	Netto Gewicht inkl. Batterie triplex mast	972 kg	1038 kg
RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder	Soft Polyurethan	
	3.2	Rädergröße vorne	80 x 70	85 x 90
	3.3	Rädergröße hinten	250 x 79	
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	150 x 50	
	3.5	Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsrad)	2 + 2 / 1x + 1	
	3.6	Spurweite, vorn	480 mm	
	3.7	Spurweite, hinten	560 mm	
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Masthöhe eingefahren	h1	siehe Tabelle A
	4.3	Freihub (GAL)	h2	siehe Tabelle A
	4.4	Hubhöhe	h3	siehe Tabelle A
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h4	siehe Tabelle A
	4.15	Deichselkopf gesenkt	86 mm	88 mm
	4.19	Gesamtlänge	1872 mm	
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	732 mm	
	4.21	Gesamtbreite	820 mm	
	4.22	Gabelabmessungen	180 x 80 x 1140 mm	
	4.34	Gangbreite	Ast	2132 mm
4.35	Wenderadius	R	1566 mm	
LEISTUNGSAN-GABEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	km/h 5,5 / 6,0	
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,10 / 0,12	
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,13 / 0,09	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	8% 16%	9% 18%
5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		
ELEKTROAN-TRIEB	6.1	Antriebsmotor	1200W AC	
	6.2	Hubmotor	3000W DC	
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle B	
	8.1	Fahrsteuerung	MOSFET 24V 250A	
8.4	Schalldruckpegel	65dB		



Model	Hubhöhe h3 mm	Masthöhe eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Masthöhe ausgefahren
Simplex	1600	2050	n.a	2060
Duplex	2900	2005	n.a	3410
	3600	2355	1800	4110
Triplex	3800	1945	1420	4420
	4500	2180	1655	5120

Model	Batterie	Mast 1600S	Mast 2900D	Mast 3600D	Mast 3800T	Mast 4500T
PL13 INOX	Antriebsbatterie Gel 24V 174Ah	1300 kg	1110 kg	830 kg	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie Gel 24V 225Ah	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie Gel 24V 261Ah	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg
	Antriebsbatterie Gel 24V 285Ah	1300 kg	1220 kg	940 kg	1105 kg	970 kg
PL16 INOX	Antriebsbatterie Gel 24V 174Ah	1600 kg	1210 kg	915 kg	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie Gel 24V 225Ah	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.V.	n.V.
	Antriebsbatterie Gel 24V 261Ah	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1225 kg	1083 kg
	Antriebsbatterie Gel 24V 285Ah	1600 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg

INOX NIEDERHUBWAGEN

# T14 INOX



Ladekabel mit  
Schuko Stecker



Edelstahl  
INOX AISI 304



Hochdruckreiniger  
geschützt IP56



Lebensmittel & Pharma  
Materialtransport

1400 kg

Max. Tragfähigkeit

2-3 std.

Laufzeit



## Hauptfunktionen

- › Niederhubwagen mit einer Tragfähigkeit von 1400 kg
- › Zentraler Deichselkopf
- › Chassis und Gabeln komplett aus INOX AISI 304 Edelstahl gefertigt
- › Stifte und wasserdichtes Lager aus INOX AISI 304 Stahl
- › Einzelhubzylinder aus INOX AISI304 Stahl
- › Hydrauliköl der Klasse H1, geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- › MOSFET Steuereinheit bis zu 24V 90A
- › Hochfrequenz 24V 10A Integriertes Batterieladegerät
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 800W mit elektrischer Absenkpumpe
- › Abdeckung der Komponenten aus Edelstahl INOX AISI 304 IP56 geschützt
- › Antriebsmotor bis zu 24V 700W mit elektromagnetischer Bremse
- › Traktionseinheit IP56 aus korrosionsbeständigem Aluminium mit Motor- und elektromagnetischen Bremsschutzvorrichtungen aus INOX AISI 304 Stahl
- › Antriebsrading aus Gummi
- › IP56 Deichselkopf
- › Geschwindigkeit wählbar um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten
- › Batterie-Ladeanzeige+ Blockierung der Gabeln bei leerer Batterie
- › LCD Stundenzähler
- › Einzelfrontrolle aus Nylon mit Polyurethanbezug und Lager aus INOX AISI 304 Stahl
- › Lenkrollen mit Korrosionsschutz, Rollen aus Nylon und Polyurethanabdeckung
- › Gabellänge 1150 mm Querschnitt 160x50 mm, Spurweite 550 mm, Höhe der abgesenkten Gabeln 75 mm, Hubhöhe 120 mm
- › Geeignet für Kühlhäuser bis zu -30°C
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Perfekt für den Einsatz in pharmazeutischen und Lebensmittel-Bereichen.

Der Niederhubwagen T14 INOX Edelstahl ist kompakt, handlich und einfach zu bedienen.

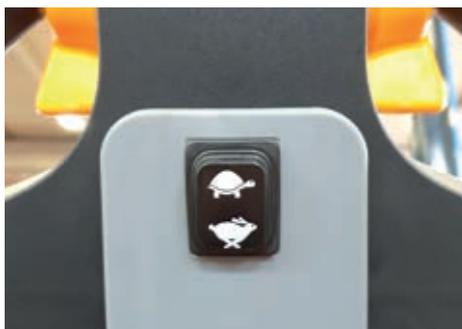
Hergestellt aus AISI 304 INOX Edelstahl ist er geeignet für den internen Umschlag von Lebensmitteln und pharmazeutischen Produkten.

Er hat die Schutzart IP56, um das Reinigen auch mit Hochdruckreiniger zu ermöglichen. Ausgestattet mit einem Gummi-Antriebsrad garantiert er beste Traktion und Haftung auch auf nassen Böden.



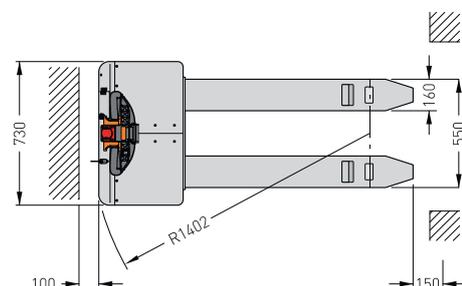
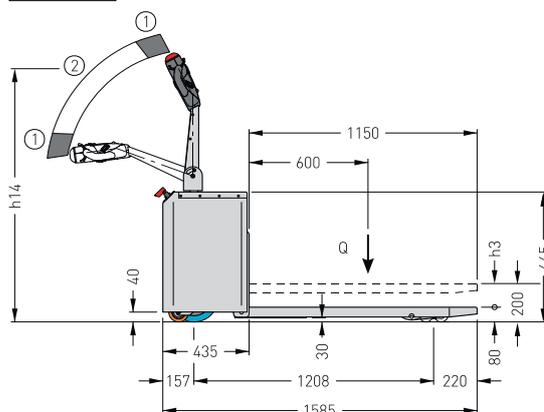
## Technische Spezifikationen T14

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2	Model	T14 INOX
	1.3	Antrieb	Elektrisch
	1.4	Bedienertyp	Mitgänger
	1.5	Kapazität	1400 kg
	1.6	Lastschwerpunkt	600 mm
	1.9	Radstand	1200 mm
GEWICHT	2.1	Gewicht inkl. Batterie	282 kg
	RÄDER/RAHMEN	3.1	Räder
3.2		Rädergröße vorne	80 x 50
3.3		Rädergröße hinten	245 x 76
3.4		Zusätzliche Räder (Abmessungen)	100 x 40
3.5		Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsräder)	1x + 1/4
3.6		Spurweite, vorn	480 mm
3.7	Spurweite, hinten	560 mm	
GRUNDBABMESSUNGEN	4.4	Hubhöhe	h3 120 mm
	4.9	Höhe des Deichselkopfes in Bedienposition min./max	h14 865 / 1292 mm
	4.15	Deichselkopf gesenkt	80 mm
	4.19	Gesamtlänge	1585 mm
	4.20	Länge inkl. Gabelrücken	575 mm
	4.21	Gesamtbreite	730 mm
	4.22	Gabelabmessungen	160 x 50 x 1150 mm
	4.34	Gangbreite	Ast 1835 mm
	4.35	Wenderadius	R 1402 mm
	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ ohne Ladung	km/h 4,2 / 5,1
LEISTUNGSANGABEN	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,072 / 0,11
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ ohne Ladung	0,38 / 0,11
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen / unbeladen	5% 10%
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch
ELEKTROANTRIEB	6.1	Antriebsmotor	700W DC
	6.2	Hubmotor	800W DC
	6.4	Batteriespannung	siehe Tabelle
	8.1	Fahrsteuerung	MOSFET 24 V 90A
8.4	Schalldruckpegel	65dB	



T14 inox

- 1- BREMSSEND
- 2- LAUFEND



Batterien verfügbar	
Model	Batterie
T14	Antriebsbatterie GEL 2 x 12V 100Ah

INOX NIEDERHUBWAGEN

# TPL20 INOX



INOX

Edelstahl  
INOX AISI 304



Hochdruckreiniger  
geschützt



Lebensmittel & Pharma  
Materialtransport

2000 kg

Max. Tragfähigkeit

8 std.

Laufzeit



Anpassbare  
Gabeln



Weitere verfügbare Versionen:  
Plattform, Rollentransport, Wiegereinrichtung



## Hauptfunktionen

- › Niederhubwagen mit einer Tragfähigkeit von 2000 kg
- › Zentraler Deichselkopf
- › Chassis und Gabeln komplett aus INOX AISI 304 Stahl
- › Stifte und wasserdichtes Lager aus INOX AISI 304 Stahl
- › Hubzylinder aus INOX AISI 304 Edelstahl
- › Hydrauliköl der Klasse H1, geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- › AC Steuereinheit bis zu 24V 250A
- › Hydraulikeinheit bis zu 24V 800W mit elektrischer Absenkpumpe
- › Abdeckung der Komponenten aus Edelstahl INOX AISI 304 IP56 geschützt
- › AC Antriebsmotor bis zu 24V 1200W mit elektromagnetischer Bremse
- › Antriebsradring aus schlagfestem weichem Polyurethan

- › IP56 Deichselkopf
- › Geschwindigkeit wählbar, um mit stehendem Deichselkopf zu arbeiten.
- › Batterie-Ladeanzeige
- › LCD Stundenzähler
- › Einzelfrontrolle aus Nylon mit Lager aus INOX AISI 304 Edelstahl
- › Lenkrollen mit Träger aus korrosionsbeständigem Stahl, mit Rollen aus Nylon und Polyurethanabdeckung
- › Gabellänge 1150 mm Querschnitt 160x50 mm, Spurweite 550 mm, Höhe der abgesenkten Gabeln 75 mm, Hubhöhe 120 mm
- › Geeignet für Kühlhäuser bis zu -30°C
- › Anlieferung der Maschine, in Folie und auf Palette ist im Preis enthalten

# Kompakter Hubwagen für den Umschlag von Medizin- und Lebensmittelprodukten.

TPL20 INOX ist ein robuster Edelstahl-Hubwagen, der kompakt, handlich und einfach zu bedienen ist. Dieser Elektro-Gabelhubwagen ist aus INOX AISI 304 Edelstahl gefertigt und dient zur Beförderung von Lebensmitteln, pharmazeutischen und chemischen Gütern. Er wird in der Schutzart IP56 geliefert, um die Reinigung mit Hochdruck zu ermöglichen.

## Optionen

- › Doppelfrontrollen aus Nylon mit Lager aus INOX AISI 304 Edelstahl



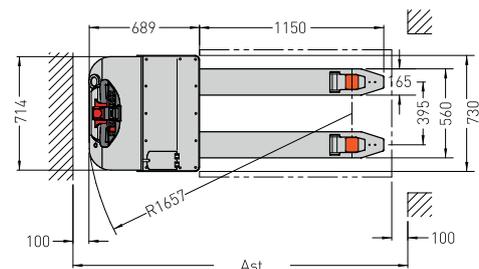
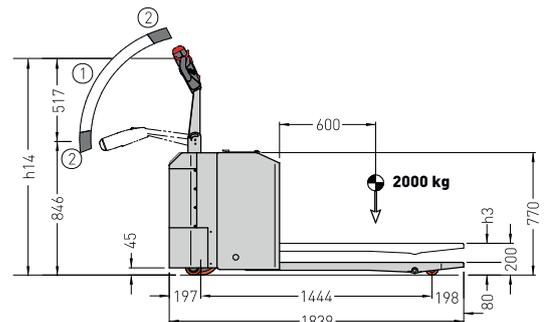
## Technische Spezifikationen TPL20 INOX

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE	1.2 Model	TPL20 INOX
	1.3 Antrieb	Elektrisch
	1.4 Bedientyp	Mitgänger
	1.5 Kapazität	2000 kg
	1.6 Lastschwerpunkt	600 mm
	1.9 Radstand	284 mm
GEWICHT	2.1 Gewicht inkl. Batterie	349 kg
RÄDER/RAHMEN	3.1 Räder	Soft Polyurethan
	3.2 Rädergröße vorne	82 x 90
	3.3 Rädergröße hinten	250 x 79
	3.4 Zusätzliche Räder (Abmessungen)	100 x 40
	3.5 Räder Anzahl vorne/hinten (X=Antriebsräder)	1x + 1/4
	3.6 Spurweite, vorn	480 mm
	3.7 Spurweite, hinten	560 mm
GRUNDBESUNGEN	4.4 Hubhöhe	h3 120 mm
	4.9 Höhe des Deichselkopfes in Bedienposition min./max	h14 846 / 1363 mm
	4.15 Deichselkopf gesenkt	80 mm
	4.19 Gesamtlänge	1839 mm
	4.20 Länge inkl. Gabelrücken	689 mm
	4.21 Gesamtbreite	714 mm
	4.22 Gabelabmessungen	165 x 50 x 1150 mm
	4.34 Gangbreite	Ast 2090 mm
	4.35 Wenderadius	R 1657 mm
LEISTUNGSANGABEN	5.1 Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	km/h 5,0 / 5,5
	5.2 Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,072 / 0,18
	5.3 Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Ladung	0,038 / 0,11
	5.8 Max. Steigfähigkeit, beladen / unbeladen	16%   18%
	5.10 Betriebsbremse	Elektromagnetisch
ELEKTROANTRIEB	6.1 Antriebsmotor	1200W AC
	6.2 Hubmotor	800W DC
	6.4 Batteriespannung	see table
	8.1 Fahrsteuerung	24V 250A
	8.4 Schalldruckpegel	65dB



TPL20 inox

- 1- BREMSEND
- 2- LAUFEND



Batterien verfügbar	
Model	Batterie
TPL20 INOX	Antriebsbatterie GEL 24V 225Ah
	Antriebsbatterie GEL 24V 261Ah



Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Publikation darf ohne vorherige Genehmigung von Pegaso s.r.l. in irgendeiner Form reproduziert werden.

Die in diesem Katalog abgebildeten Produkte entsprechen den Spezifikationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Pegaso s.r.l. behält sich das Recht auf Änderungen ohne Vorankündigung vor. Die Präsentation bietet nur einen Anhaltspunkt.

Gedruckt: 05/2019





**Pegaso srl**

Via del Lavoro 14, 37047 San Bonifacio  
(Verona - Italy)  
VAT: IT02692480235

Tel.: (+39) 045/7665570  
Fax: (+39) 045/7665698

E-mail: [info@pegasolift.com](mailto:info@pegasolift.com)  
Website: [www.pegasolift.com](http://www.pegasolift.com)