



Catalogo generale

Soluzioni per la movimentazione



Prodotto in Italia



Indice

Stoccatore elettrici



W12

W12
Capacità (t): 1.2

W12 SLG
Capacità (t): 1.2

p.12



PL

PL13
Capacità (t): 1.3

PL16
Capacità (t): 1.6

PL20
Capacità (t): 2.0

p.14



PL16-63T

PL16-63T
Capacità (t): 1.6

PL16-63T SLG
Capacità (t): 1.6

p.20



OP

OP20
Order picker
Capacità (t): 0.5

p.22

Transpallet elettrici



T14

T14
Capacità (t): 1.4

p. 26



COMPACT

COMPACT 20
Capacità (t): 2.0

p. 28



TPL

TPL16
Capacità (t): 1.6

TPL20
Capacità (t): 2.0

TPL30
Capacità (t): 3.0

p. 30

Stoccatore e transpallet elettrici in inox



W10 INOX

W10 INOX
Capacità (t): 1.0

p. 34



PL INOX

PL13 INOX
Capacità (t): 1.3

p. 36

PL16 INOX
Capacità (t): 1.6



T14 INOX

T14 INOX
Capacità (t): 1.4

p. 38



TPL INOX

TPL20 INOX
Capacità (t): 2.0

p. 40

AZIENDA

Dal 1980

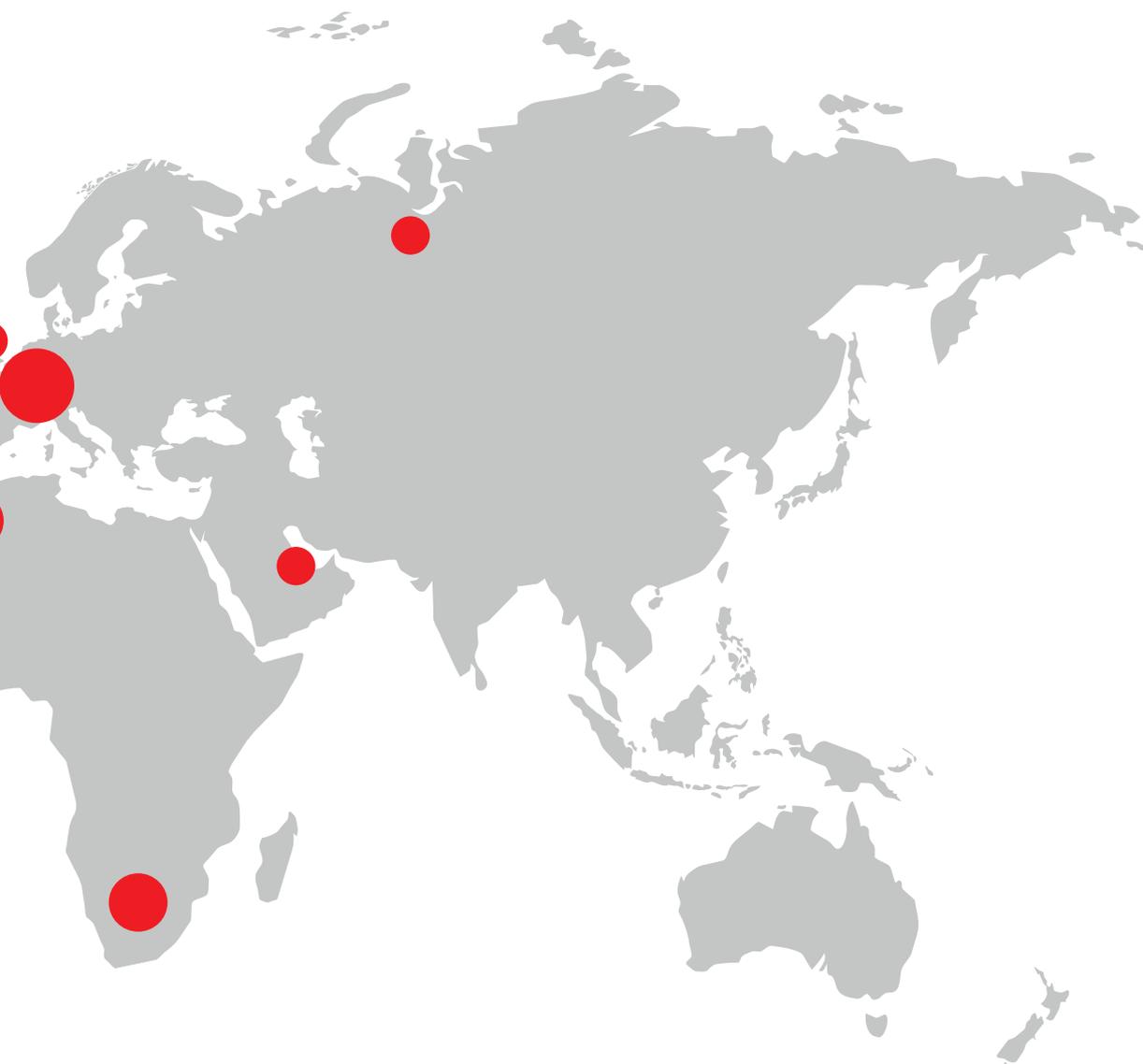


Pegasolift progetta, produce e vende in tutto il mondo prodotti per la movimentazione di materiali che garantiscono ai clienti un valore superiore e soluzioni personalizzate.

Pegaso srl è un'azienda italiana attiva sul mercato da più di trent'anni.

Pegasolift offre una gamma completa di soluzioni per la movimentazione di materiali: transpallet, stoccatori e tugging train. Pegasolift progetta i suoi prodotti per supportare diverse applicazioni in quasi tutti i tipi di industria e produce transpallet e stoccatori in acciaio per adeguarsi alle più severe normative in campo alimentare, farmaceutico, chimico e altre industrie critiche.

Pegasolift progetta ogni transpallet e stoccatore per implementare le attività dell'operatore in termini di performance e produttività. L'innovazione e l'affidabilità dei prodotti sono i valori fondamentali per soddisfare la nostra promessa. I nostri prodotti sono progettati per affrontare i problemi di logistica della vita reale.



Una reputazione che si differenzia rispondendo alle esigenze dei nostri clienti e delle aziende multinazionali

Durante il nostro primo decennio, ci siamo guadagnati un'eccellente reputazione nell'elaborazione di prodotti in metallo rispondendo alle esigenze dei nostri clienti, aziende multinazionali che richiedevano soluzioni eseguite ai massimi livelli di qualità e accuratezza.

Successivamente abbiamo sviluppato la capacità di progettare i nostri progetti, sollevando i reparti di ricerca e sviluppo dei nostri clienti per questa attività. Fornendo il valore aggiunto nella progettazione e nelle tecniche di produzione ai nostri clienti, abbiamo acquisito una maggiore quota di mercato.

Ci siamo ristrutturati negli anni '90 e siamo passati dall'essere un produttore di terze parti a un'azienda completamente orientata al prodotto. Abbiamo lanciato la nostra prima linea di prodotti: rimorchi per il mercato agricolo. Questi sono diventati rapidamente un punto di riferimento del mercato grazie alla loro qualità e affidabilità. Nei primi anni 2000 abbiamo creato la divisione logistica e lanciato la nostra nuova linea di prodotti: transpallet e impilatori Pegasolift.

Innovazione e affidabilità per risolvere i problemi logistici di ogni giorno.



Discesa proporzionale forche



Pulsante belly button

I transpallet e gli stoccatore Pegasolift sono dotati di un pulsante "belly button" anti-schiacciamento. Il carrello elevatore si ferma e cambia posizione quando viene sollecitato.



Testa timone ergonomica

I prodotti Pegasolift possono essere facilmente controllati dalla testata di comando. Ha uno speciale rivestimento in gomma che offre un sistema di impugnatura ergonomica.



Batteria sempre sotto controllo

Pegasolift monta batterie di alta qualità che garantiscono una lunga durata. Un display di controllo informa l'operatore su: conteggio ore, stato di carica della batteria.



Selettore di velocità

I prodotti Pegasolift hanno un selettore di velocità con due opzioni: *tartaruga* (bassa velocità) o *lepre* (alta velocità). Può essere facilmente cambiata dall'operatore attraverso il comando posizionato sul retro della testata del timone.



Progetti speciali

Pegasolift può sviluppare quasi ogni tipo di soluzione per carrelli elevatori al fine di soddisfare le esigenze del Cliente qualora siano richiesti inserimenti o configurazioni speciali. Rotoli di carta, fusti, bidoni e altri tipi di unità di carico possono essere facilmente gestiti dalle macchine speciali Pegasolift.





STOCCATORI ELETTRICI

SERIE ST

Stoccatore con grandi performance ad ogni altezza

Pegasolift offre una linea completa di stoccatore elettrici con prestazioni eccezionali in termini di carico/scarico e capacità residua. Questi impilatori sono progettati per adattarsi a diverse applicazioni, in quasi tutti i tipi di industria. I nostri stoccatore elettrici garantiscono qualità, bassa manutenzione e costi accessibili.

La gamma inizia con W12 che è stata riconosciuta per le piccole dimensioni e l'elevata manovrabilità. La famiglia PL offre un'eccezionale capacità di sollevamento da 1.300 kg a 2.500 kg.

Gli impilatori per pallet Pegasolift sono la soluzione ideale per impilare qualsiasi tipo di merce a qualsiasi altezza e attraverso ogni percorso.

STOCCATORI ELETTRICI

W12



Cavo di ricarica con presa Schuko



Batteria interna caricabatterie con indicatore



Piccole dimensioni

1200 kg

Massima capacità di sollevamento

4,2 mt

Massima altezza di sollevamento

2/3 ore

Autonomia



Disponibile anche in inox



Altre versioni disponibili: trasporto bobina



Caratteristiche principali

- › Carrello elevatore con portata fino a 1200 kg.
- › Guida con timone laterale, controllato da uomo a terra.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 90A.
- › Raddrizzatore 24V 10A ad alta frequenza incorporato.
- › Motore di traslazione a magneti permanenti 24V 700W completo di freno elettromagnetico.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Controllo proporzionale velocità di discesa delle forche.
- › Contatore LCD collegato al microtimone
- › Singolo rullo anteriore e singolo cilindro di sollevamento.
- › Disponibile anche in versione SLG con le razze anteriori allargate+FEM2.
- › Indicatore di carica batteria con blocco forche batteria scarica.
- › Centralina oleodinamica da 24V 2200W con elettrovalvola salita/discesa proporzionale.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Progettato per essere compatto, e maneggevole da usare

Grazie al montante compatto in altezza e il raggio di sterzata stretto, la macchina può operare anche nei passaggi bassi e in piccole isole. W12 è dotato di un comodo vano portaoggetti per riporre il nastro da imballaggio e altri attrezzi.

Optional

- › Misure speciali
- › Versione inox
- › Attrezzatura idraulica, spuntoni o culla bobina
- › Anello motoruota in gomma
- › Griglia frontale di protezione
- › Controllo proporz. salita forche
- › Versione Cold Store -30°



Specifiche tecniche W12 - W12SLG

		W12 W12SLG
IDENTIFICAZIONE	1.2 Modello	W12 W12SLG
	1.3 Alimentazione	Elettrica
	1.4 Tipo di operatore	A terra
	1.5 Portata	1200 kg
	1.6 Baricentro del carico	600 mm
PESI	2.1 Peso proprio-montante simplex 1600	393 kg
	Peso proprio-montante duplex 3600	491 kg
RUOTE /TELAIO	3.1 Gommatura	Poliuretano
	3.2 Dimensioni ruote anteriori	80 x 70
	3.3 Dimensioni ruote posteriori	245 x 76
	3.4 Dimensioni ruote stabilizzatrici	150 x 40
	3.5 Numero ruote anteriori/posteriori (x=trazione)	1x + 1/2
	3.6 Carreggiata anteriore	480 mm 1280 mm
	3.7 Carreggiata posteriore	560 mm
DIMENSIONI DI BASE	4.2 Altezza montante (abbassato)	h1 vedere tabella A
	4.3 Altezza libera (GAL)	h2 vedere tabella A
	4.4 Altezza di sollevamento carico	h3 vedere tabella A
	4.5 Altezza montante esteso	h4 vedere tabella A
	4.15 Altezza forche abbassate	80 mm 35 mm
	4.19 Lunghezza totale	1781 mm 1896 mm
	4.20 Lunghezza inclusa spalle forche	642 mm 696 mm
	4.21 Larghezza totale	810 mm 1300 mm
	4.22 Dimensioni forche	180 x 70 x 1140 mm
	4.34 Larghezza corsia di lavoro	Ast 2041 mm 2096 mm
4.35 Raggio di curvatura	R 1441 mm	
PRESTAZIONI	5.1 Velocità di traslazione con/senza carico	4,2 / 5,1
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico	0,072 / 0,11
	5.3 Velocità di discesa con/senza carico	0,38 / 0,11
	5.8 Max pendenza superabile con/senza carico	5% / 10%
	5.10 Freno	Elettromagnetico
IMPIANTO ELETTRICO	6.1 Potenza motore di traslazione	700W AC
	6.2 Potenza motore di sollevamento	2200W DC
	6.4 Batteria	vedere tabella B
	8.1 Tipo di controllo	MOSFET 24V 90A
8.4 Rumorosità media	65dB	

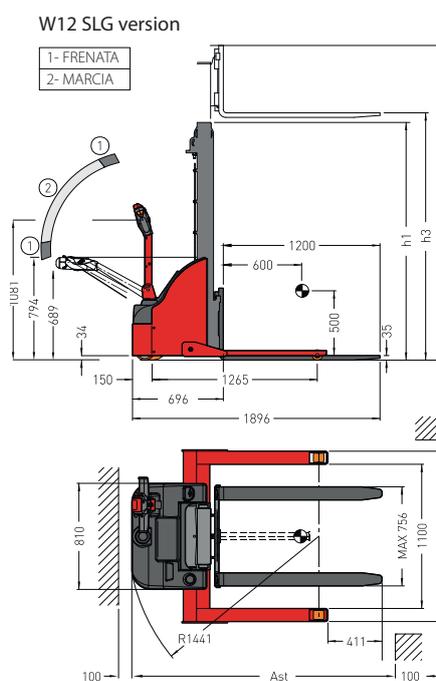
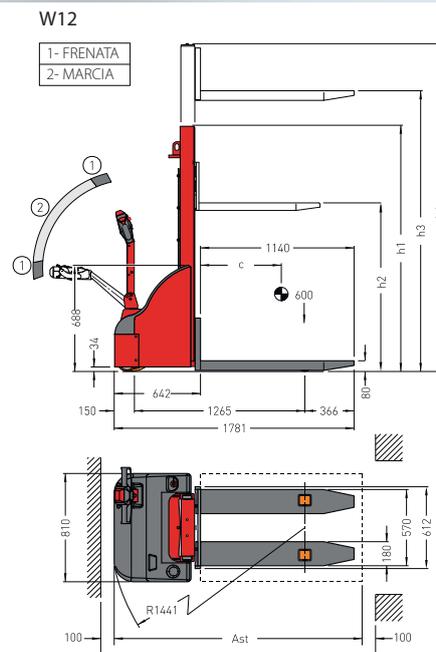


Tabella A - Montanti disponibili

Mod.	Altezza sollev. h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)		Peso con batteria trazione
			W12- W12SLG	W12- W12SLG	
Simplex	1600	1905	1940	1940	393
Duplex	2400	1585	2752	2752	443
Duplex	2900	1842	3252	3252	460
Duplex	3600	2185	3952	3952	491
Duplex	4200	2485	4552	4552	511

Tabella B - Portate residue per montanti e batterie

Modello	Batteria	Montante			
		1600S	2900D	3600D	4200D
W12	Batteria trazione Pb/Ac	1200 kg	850 kg	700 kg	450 kg
W12 SLG	2 x 12V 110Ah (55kg)				

STOCCATORI ELETTRICI

PL13-16-20

STANDARD & SLG

Li-Ion

READY



CELLA FRIGO

AC

DRIVE



ATEX



Cambio rapido batteria
(optional)

1300-1600-2000kg

Massima capacità
di sollevamento

6,3 mt

Massima altezza
di sollevamento

8 ore

Autonomia



Forche e montanti
personalizzabili



Caratteristiche principali

- › Stoccatore con portata fino a 2000 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 90A.
- › Impianto elettronico AC da 24V 200A.
- › Motore di traslazione AC ad eccitazione in serie 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Controllo proporzionale velocità di discesa delle forche.

Optional

- › Cambio rapido batteria
- › Anello motoruota in gomma
- › Griglia frontale di protezione
- › Funzioni idrauliche aggiuntive: controllo proporzionale salita delle forche o pompa per salita rapida forche (non installabili insieme)
- › Switch per limite massimo sollevamento
- › Kit autorabbocco, completo di tanica e connettori
- › Kit Heavy duty (cofano post. metallo, anello Vulkolan, ruota stabilizzatrice rinforzata)
- › Doppio comando forche sulla testata comandi (solo per proporzionale)
- › Versione Cold store -30° (con caricabatteria esterno)



- › Centralina oleodinamica da 24V 3000W con elettrovalvola salita/discisa proporzionale.
- › Riduzione automatica di velocità con carico sollevato.
- › Indicatore di carica batteria con contaore LCD.
- › Doppio rullo anteriore.
- › Disponibile anche in versione SLG con le razze anteriori allargate
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.
- › Disponibile anche in versione PLATFORM con piattaforma per operatore di guida - velocità massima di marcia 6 km / h.
- › Alzata libera.

STOCCATORI ELETTRICI

PL 13-16-20 SPECIAL VERSION



PL con pinza ▼



Li-Ion READY

CELLA FRIGO

AC DRIVE

ATEX



PL con pesatore ▼



Versione inox ▼



Altre versioni disponibili



Forche e montanti personalizzabili



Con trasporto bobine



Con uscite aggiuntive

Specifiche tecniche PL13-16-20

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	PL13	PL16	PL20
	1.3	Alimentazione	Elettrica		
	1.4	Tipo di operatore	A terra		
	1.5	Portata	1300 kg	1600 kg	2000 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm		
1.9	Interasse ruote	1295 mm			
PESO	2.1	Peso proprio-montante simplex 1600	505 kg	530 kg	866 kg
		Peso proprio-montante duplex 3600	694 kg	719 kg	891 kg
		Peso proprio-montante triplex 4500	926 kg	951 kg	1135 kg
RUOTE /TELAIO	3.1	Gommatura	Poliuretano		
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	85 x 90		
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	250 x 79		
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici	150 x 50		
	3.5	Numero ruote anteriori/ posteriori (x=trazione)	2 + 2 / 1x + 1		
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm		
	3.7	Carreggiata posteriore	560 mm		
DIMENSIONI DI BASE	4.2	Altezza montante (abbassato)	h1	vedere tabella A	
	4.3	Altezza libera (GAL)	h2	vedere tabella A	
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	vedere tabella A	
	4.5	Altezza montante esteso	h4	vedere tabella A	
	4.15	Altezza forche abbassate	90 mm		
	4.19	Lunghezza totale	1872 mm		
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	732 mm		
	4.21	Larghezza totale	820 mm		
	4.22	Dimensioni forche	180 x 70 x 1140 mm		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	2135 mm	
	4.35	Raggio di curvatura	R	1566 mm	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	5,5 / 6,0		
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,10 / 0,12		
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,13 / 0,09		
	5.8	Max pendenza superabile con/ senza carico	3%, 6% - 4%, 7%		
	5.10	Freno	Elettromagnetico		
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W AC		
	6.2	Potenza motore di sollevamento	3000W DC		
	6.4	Batteria	vedere tabella B		
	8.1	Tipo di controllo	AC 24V 250A		
8.4	Rumorosità media	65dB			

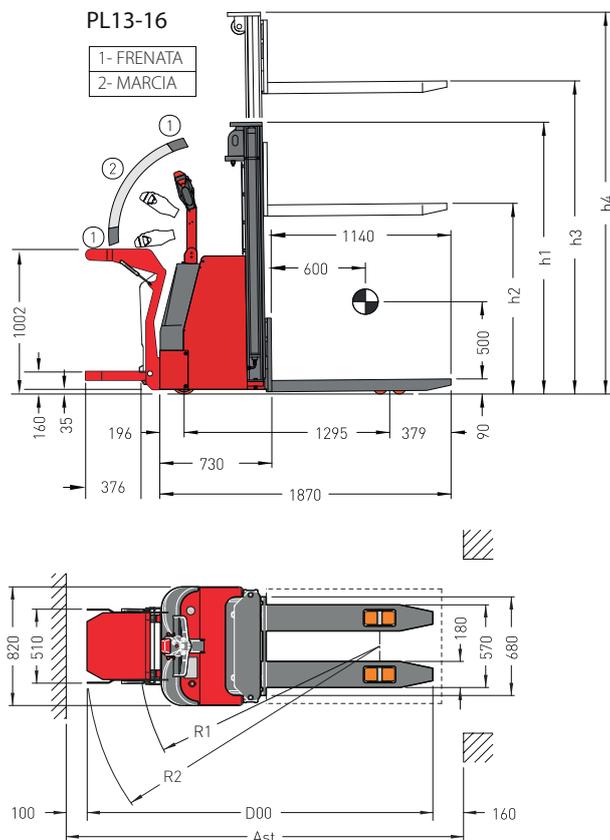


Tabella A - Montanti disponibili

Modello	Altezza sollevam. h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)			Free lift h2(mm)			Altezza montante alzato h4 (mm)		
		PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20
Simplex	1600		1990		n.d.	n.d.	n.d.	1600	1600	n.d.
Duplex	2900		1945		n.d.	n.d.	n.d.	3350	3350	3350
Duplex	3600		2295		1745	1745	1800	4050	4050	4050
Triplex	3800		1885		1420	1420	1420	4350	4350	4350
Triplex	4500		2130		1580	1580	1635	5070	5070	5070
Triplex	5500		2462		1912	1912	1967	6070	6070	6070

Tabella B - Portate residue per montanti e batterie

Modello	Batteria	Montante	Montante	Montante	Montante	Montante	Montante
		1600 Simplex	2900 Duplex	3600 Duplex	3800 Triplex	4500 Triplex	5500 Triplex
PL13	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg	705 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	1300 kg	1220 kg	940 kg	1104 kg	970 kg	725 kg
PL16	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1200 kg	1083 kg	800 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg	820 kg
PL20	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	2000 kg	1505 kg	1175 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	2000 kg	1535 kg	1200 kg	1200 kg	1350 kg	1050 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1570 kg	1235 kg	1240 kg	1365 kg	1070 kg

Specifiche tecniche PL13-16-20 SLG

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	PL13 SLG	PL16 SLG	PL20 SLG
	1.3	Alimentazione	Elettrica		
	1.4	Tipo di operatore	A terra		
	1.5	Portata	1300 kg	1600 kg	2000 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm		
PESO	1.9	Interasse ruote	1295 mm		
	2.1	Peso proprio-montante simplex 1600	505 kg	530 kg	866 kg
		Peso proprio-montante duplex 3600	694kg	719 kg	891 kg
		Peso proprio-montante triplex 4500	926 kg	951 kg	1135 kg
	RUOTE /TELAIO	3.1	Gommatura	Poliuretano morbido	
3.2		Dimensioni ruote anteriori	85 x 90		
3.3		Dimensioni ruote posteriori	250 x 79		
3.4		Dimensioni ruote stabilizzatrici	150 x 50		
3.5		Numero ruote anteriori/ posteriori (x=trazione)	2 + 2 / 1x + 1		
3.6		Carreggiata anteriore	480 mm		
3.7		Carreggiata posteriore	560 mm		
DIMENSIONI DI BASE	4.2	Altezza montante (abbassato)	h1	vedere tabella A	
	4.3	Altezza libera (GAL)	h2	vedere tabella A	
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	vedere tabella A	
	4.5	Altezza montante esteso	h4	vedere tabella A	
	4.15	Altezza forche abbassate	90 mm		
	4.19	Lunghezza totale	1872 mm		
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	732 mm		
	4.21	Larghezza totale	820 mm		
	4.22	Dimensioni forche	180 x 70 x 1140 mm		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	2135 mm	
	4.35	Raggio di curvatura	R	1566 mm	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	5,5 / 6,0		
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,10 / 0,12		
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,13 / 0,09		
	5.8	Max pendenza superabile con/ senza carico	3%, 6% - 4%, 7%		
	5.10	Freno	Elettromagnetico		
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W AC		
	6.2	Potenza motore di sollevamento	3000W DC		
	6.4	Batteria	vedere tabella B		
	8.1	Tipo di controllo	AC 24V 250A		
8.4	Rumorosità media	65dB			

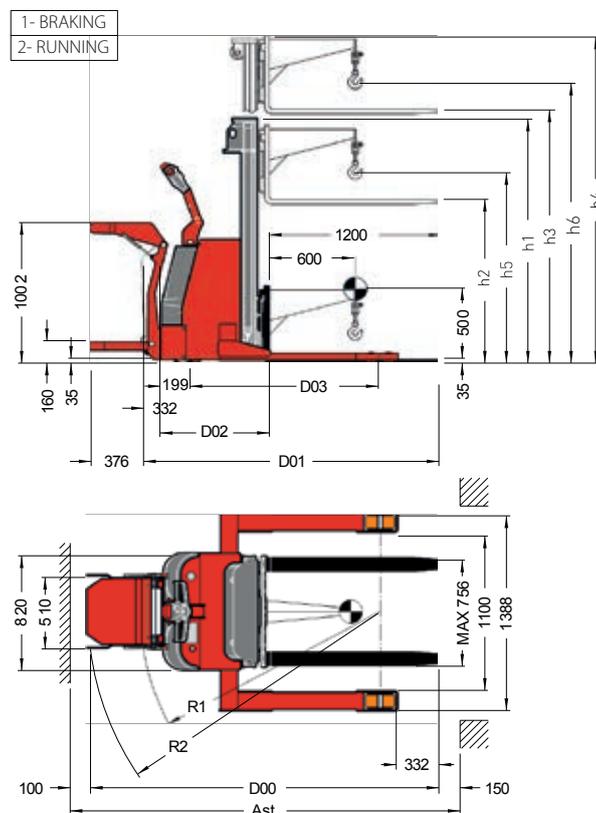


Tabella A - Montanti disponibili

Modello	Altezza sollevam. h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)			Free lift h2(mm)			Altezza montante alzato h4 (mm)		
		PL13 SLG	PL16 SLG	PL20 SLG	PL13	PL16	PL20	PL13	PL16	PL20
Simplex	1600	1990	1990	1990	n.d.	n.d.	n.d.	1600	1600	n.d.
Duplex	2900	1945	1945	1942	n.d.	n.d.	n.d.	3350	3350	3350
Duplex	3600	2295	2295	2292	1745	1745	1745	4050	4050	4050
Triplex	3800	1885	1885	1885	1420	1420	1420	4350	4350	4350
Triplex	4500	2130	2130	2130	1580	1580	1580	5070	5070	5070
Triplex	5500	2462	2462	2461	1912	1912	1912	6070	6070	6070

Tabella B - Portate residue per montanti e batterie

Modello	Batteria	Montante	Montante	Montante	Montante	Montante	Montante
		1600 Simplex	2900 Duplex	3600 Duplex	3800 Triplex	4500 Triplex	5500 Triplex
PL13 SLG	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg	705 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	1300 kg	1220 kg	940 kg	1104 kg	970 kg	725 kg
PL16 SLG	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1200 kg	1083 kg	800 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg	820 kg
PL20 SLG	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	2000 kg	1505 kg	1175 kg	n.d.	n.d.	n.d.
	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	2000 kg	1535 kg	1200 kg	1200 kg	1350 kg	1050 kg
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	2000 kg	1570 kg	1235 kg	1240 kg	1365 kg	1070 kg

STOCCATORI ELETTRICI

PL16/63T

Li-Ion **READY**

 **CELLA FRIGO**

 **ATEX**

AC **DRIVE**



Cambio rapido batteria (optional)

PRO

Uso professionale

1600 kg

Massima capacità di sollevamento

6,3 mt

Massima altezza di sollevamento

8 ore

Autonomia



Forche e montanti personalizzabili



Varie versioni disponibili: trasporto bobine, pinza, traslatore, uscite idrauliche addizionali

Caratteristiche principali

- › Stoccatore con portata fino a 1600 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Impianto elettronico AC da 24V 200A.
- › Motore di traslazione AC ad eccitazione in serie 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Controllo proporzionale velocità di discesa delle forche.
- › Alzata libera.
- › Centralina oleodinamica da 24V 3000W con elettrovalvola salita/discesa proporzionale.
- › Riduzione automatica di velocità con carico sollevato.
- › Doppio rullo anteriore.
- › Indicatore di carica batteria con contatore LCD.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Raggiungere le posizioni di magazzino più elevate.

PL 16/63T è in grado di eseguire qualsiasi lavoro tra rack, magazzini e loft e può raggiungere le posizioni di magazzino più elevate.

Optional

- › Anello motoruota in gomma
- › Griglia frontale di protezione
- › Funzioni idrauliche aggiuntive: controllo proporzionale salita forche o pompa per salita rapida forche (non installabili insieme)
- › Switch per limite massimo sollevamento
- › Kit autorabbocco, completo di tanica e connettori
- › Kit Heavy duty (cofano post. metallo, anello Vulkolan, ruota stabilizzatrice rinforzata)
- › Doppio comando forche su testata comandi (solo per proporz.)
- › Versione Cold store -30° (con caricabatteria esterno)

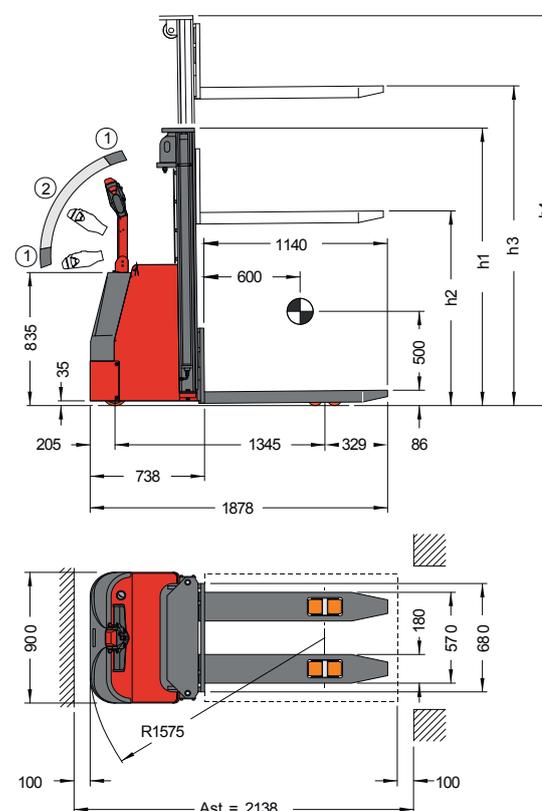


Specifiche tecniche PL16/63T

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	PL16/63T
	1.3	Alimentazione	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore	A terra
	1.5	Portata	1600 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm
1.9	Interasse ruote	1345 mm	
PESO	2.1	Peso proprio-montante simplex 1600	n.d.
		Peso proprio-montante duplex 3600	n.d.
		Peso proprio-montante triplex 4500	1203 kg
RUOTE/TELAIO	3.1	Gommatura	Gomma
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	85 x 90
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	250 x 79
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici	150 x 50
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x=trazione)	2 + 2 / 1x+1
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm
	3.7	Carreggiata posteriore	560 mm
DIMENSIONI DI BASE	4.2	Altezza montante (abbassato)	h1 2728 mm
	4.3	Altezza libera (GAL)	h2 2233 mm
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3 6300 mm
	4.5	Altezza montante esteso	h4 6870 mm
	4.15	Altezza forche abbassate	86 mm
	4.19	Lunghezza totale	1878 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	738 mm
	4.21	Larghezza totale	900 mm
	4.22	Dimensioni forche	180 x 1140 x 80 mm
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast 2138 mm
4.35	Raggio di curvatura	R 1575 mm	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	5,5 / 6,0
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,10 / 0,12
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,13 / 0,09
	5.8	Max pendenza superabile con/senza carico	3%, 6%
	5.10	Freno	Elettromagnetico
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W AC
	6.2	Potenza motore di sollevamento	3000W DC
	6.4	Batteria	24V 315Ah/5h
	8.1	Tipo di controllo	24V 200A
8.4	Rumorosità media	65dB	

PL 16/63T

- 1- FRENATA
- 2- MARCIA



Montanti disponibili				
Modello	Lift h3 mm	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Free lift h2(mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)
Triplex	6300	2728	2233	6870

Portate residue per montanti e batterie		
Modello	Batteria	Montante 6300T
PL16/63T	Batteria trazione Pb/ac 24V 315Ah (288 kg)	590 kg
	Batteria trazione GEL 24V 285Ah (250 kg)	530 kg

STOCCATORI ELETTRICI

OP20

Li-Ion **READY**

AC **DRIVE**

 **CELLA FRIGO**



Batteria interna
caricabatterie
con indicatore

PRO

Uso professionale



Kit di sicurezza

500 kg

Max capacità
di sollevamento

6 mt

Max altezza
di sollevamento



Certificato da ente
abilitato



Caratteristiche principali

- › L'operatore ha il controllo del sollevamento e della discesa solo all'interno della piattaforma (e non per guidare la macchina).
- › Lampada flash
- › Cicalino
- › Soluzione resistente per il ritiro di merci dagli scaffali nei negozi pubblici
- › Trazione disabilitata con operatore in cabina
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.

Prendere direttamente dagli scaffali.

OP20 è il commissionatore nato dalla crescente necessità di prelevare le merci direttamente dallo scaffale dall'operatore a bordo.

L'order picker OP20 è fornito di un kit di sicurezza che viene posizionato all'interno della cabina. L'operatore può raggiungere in sicurezza le merci posizionate anche su scaffali molto alti, caricarli in cabina e tornare dal cliente che ha richiesto quel particolare articolo.

Optional

- › Mensola anteriore aggiuntiva
- › Kit autorabbocco, completo di tanica e connettori
- › Kit di sicurezza per secondo operatore (il primo è compreso)



Specifiche tecniche OP20

Caratteristiche tecniche della piattaforma operatore

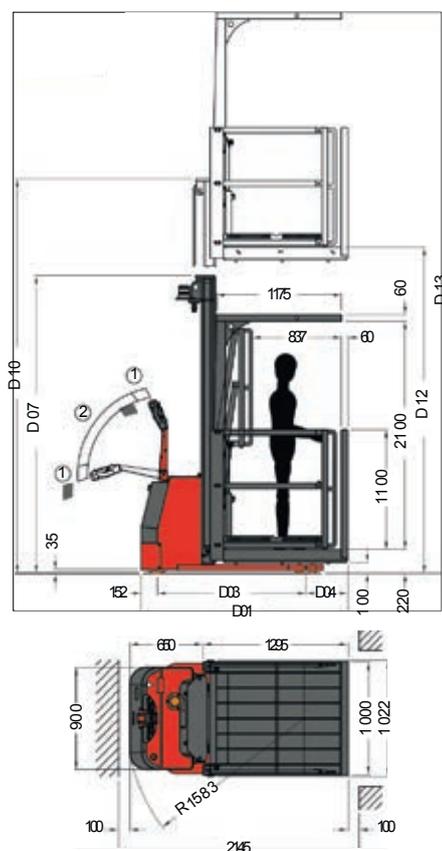
- › Porte laterali con sistema di apertura a parallelogramma.
- › La parte anteriore della cabina è chiusa.
- › Tettuccio protettivo per l'operatore.
- › Pannello interno di controllo con: salita/discesa, tasti comando + tasti di emergenza + seleziona cabina/carrello.

- › Capacità totale cabina operatore (operator+merce) 500 kg
- › In caso di guasto della macchina con cabina alzata sono disponibili due soluzioni di emergenza:
 - kit di emergenza situato nella cabina
 - pulsante di emergenza sotto il cofano posteriore della macchina

Modello	OP20/40	OP20/50	OP20/60
Dimensioni totali esterne della piattaforma operatore (LxWxH)	1200 x 1000 x 2100 mm		
Capacità nominale (operatore +merce)	500 kg	400 kg	300 kg
Tipo di montante	Duplex	Triplex	Triplex
Peso (senza batteria)	1934 kg	2110 kg	2152 kg
Altezza montante esteso	D10 4631 mm	5697 mm	6696 mm
Altezza montante abbassato	D07 2741 mm	2509 mm	2842 mm
Altezza di sollevamento cabina	D12 4000 mm	5000 mm	6000 mm
Max ingombro in altezza	D13 6160 mm	7160 mm	8160 mm
Distanza frontale tra gli assali	D04	394 mm	
Interasse ruote	D03	1399 mm	
Lunghezza totale	D01	1945 mm	
Dimensioni vano batteria (WxLxH)	220 x 808 x 565 mm		
Velocità di traslazione con/senza carico	5,0 - 6,0 km/h		
Velocità di sollevamento (solo operatore)	0,16 m/s		
Velocità di discesa con/senza carico	0,28 m/s		
Massima pendenza superabile (con/senza carico)	5,0 %		
Massimo errore di planarità del pavimento	1,0 %		
Dimensioni doppi rulli anteriori	n°2+2 ø 85 x 90 (poliuretano)		
Dimensioni ruote posteriori	ø230 x 75 - ø150 x 50 (poliuretano)		
Freno	Elettromagnetico		
Potenza motore trazione - corrente alternata (AC)	1200 W		
Potenza motore pompa - corrente continua (DC)	3000 W		
Tipo controllo elettronico - corrente alternata (AC)	24V 250A		

OP20

- 1- FRENATA
- 2- MARCIA



Gamma batterie disponibili			
Batteria trazione 24V 240Ah/5h	260 kg	+	caricabatterie esterno 24V 50A
Batteria trazione 24V 315Ah/5h	260 kg	+	caricabatterie esterno 24V 50A
Batteria trazione 24V 345Ah/5h	275 kg	+	caricabatterie esterno 24V 60A
Batteria trazione 24V 375Ah/5h	290 kg	+	caricabatterie esterno 24V 60A

Gamma batterie GEL disponibili			
GEL batteria trazione 24V 285Ah/5h	260 kg	+	caricabatterie esterno
GEL batteria trazione 24V 330Ah/5h	285 kg	+	caricabatterie esterno





TRANSPALLET ELETTRICI

SERIE TPL

Transpallet dalle piccole dimensioni, potente ed affidabile.

L'ampia gamma di transpallet elettrici Pegasolift ti consente di trovare la macchina giusta per le esigenze di ogni cliente.

I transpallet Pegasolift sono una combinazione di piccole dimensioni con potenza e affidabilità.

I nostri transpallet consentono di spostare carichi da 1400 kg a 3000 kg in totale sicurezza per l'operatore.

Vari optional disponibili consentono al cliente di personalizzare i transpallet per soddisfare al meglio le esigenze di movimentazione dei materiali.

Le versioni a piattaforma garantiscono comfort e sicurezza all'operatore anche quando si viaggia su lunghe distanze.

TRANSPALLET ELETTRICO

T14



Cavo di ricarica con presa Schuko



Batteria interna caricabatterie con indicatore



Uso professionale

1400 kg

Massima capacità di sollevamento

120 mm

Massima altezza di sollevamento

2-3 ore

Autonomia



Disponibile anche in versione inox



Altre versioni disponibili: trasporto bobine



Forche personalizzabili



Caratteristiche principali

- › Transpallet elettrico con portata fino a 1600 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 90A.
- › Raddrizzatore 24V 10A ad alta frequenza incorporato.
- › Motore di traslazione a magneti permanenti 24V 700W completo di freno elettromagnetico.
- › Centralina oleodinamica da 24V 800W con elettrovalvola salita/discesa.
- › Indicatore di carica batteria con blocco forche batteria scarica.
- › Contatore LCD
- › Singolo rullo anteriore.
- › Selettore per manovre con timone verticale
- › Forche: lunghezza 1150 mm e sezione 160x50 mm, scartamento forche 550 mm, altezza da terra delle forche 75 mm, corsa di sollevamento delle forche 120 mm (disponibili dimensioni personalizzate)
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Speciale sistema di sollevamento forche indipendente dal telaio.

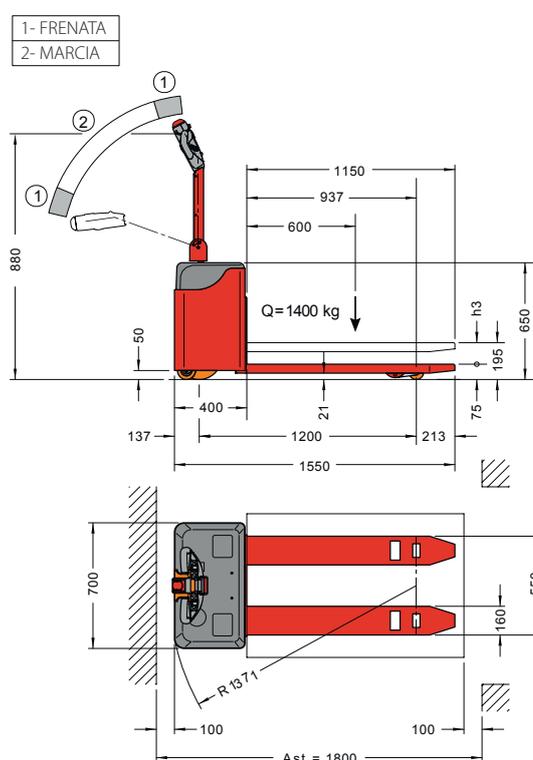
T14 è un transpallet elettrico dalle piccole dimensioni e con movimento forche indipendente dal telaio. È il transpallet giusto da utilizzare sotto gli scaffali. Il comparto componenti facilmente accessibile. Dotato di selettore velocità lento/veloce e di contatore LCD con indicatore di batteria. Blocco del sollevamento a batteria scarica. Il caricabatterie interno consente il ciclo di ricarica utilizzando una normale presa Schuko AC 220V.



Specifiche tecniche T14

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	T14	
	1.3	Alimentazione	Elettrica	
	1.4	Tipo di operatore	A terra	
	1.5	Portata	1500 kg	
	1.6	Baricentro del carico	600 mm	
1.9	Interasse ruote	1200 mm		
PESO	2.1	Peso batteria inclusa	237 kg	
RUOTE/TELAIO	3.1	Gommatura	Poliuretano	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	70 x 70	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	245 x 76	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici	100 x 40	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x=trazione)	1x + 1/2	
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm	
	3.7	Carreggiata posteriore	560 mm	
DIMENSIONI DI BASE	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	120 mm
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14	880 / 1368 mm
	4.15	Altezza forche abbassate		75 mm
	4.19	Lunghezza totale		1550 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche		400 mm
	4.21	Larghezza totale		700 mm
	4.22	Dimensioni forche		160 x 35 x 1150 mm
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	1800 mm
	4.35	Raggio di curvatura	R	1371 mm
	PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/ senza carico	km/h
5.2		Velocità di sollevamento con/ senza carico		0,072 / 0,11
5.3		Velocità di discesa con/senza carico		0,38 / 0,11
5.8		Max pendenza superabile con/ senza carico		5% 10%
5.10		Freno		Elettromagnetico
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione		700W AC
	6.2	Potenza motore di sollevamento		800W DC
	6.4	Batteria		vedere tabella
	8.1	Tipo di controllo		MOSFET 24V 90A
8.4	Rumorosità media			65dB

T14



Batterie disponibili	
Modello	Batteria
T14	Batteria trazione Pb/Ac 24V 110Ah Caricabatteria integrato 24V 10Ah

TRANSPALLET ELETTRICO

COMPACT20

Li-Ion READY

CELLA FRIGO



Batteria interna
caricabatterie con indicatore

PRO

Uso professionale

2000 kg

Massima capacità
di sollevamento

200 mm

Massima altezza
di sollevamento

4-5 ore

Autonomia



Forche
personalizzabili



Caratteristiche principali

- › Transpallet elettrico con portata fino a 2000 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 200A.
- › Motore di traslazione ad eccitazione separata 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Centralina oleodinamica 24V 800W con elettrovalvola di salita/discesa.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Singolo rullo anteriore.
- › Forche: lunghezza 1150 mm, scartamento forche 560 mm, altezza da terra delle forche 80 mm, corsa di sollevamento 120 mm.
- › Indicatore di carica batteria con contatore LCD e blocco forche batteria scarica
- › Batteria trazione 24V 150Ah/5h e raddrizzatore 24V 20A alta frequenza incorporato.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Progettato per lavorare in piccole isole e ambienti limitati.

COMPACT 20 sono transpallet progettati per lavorare in ambienti limitati consentendo un'eccellente manovrabilità anche a pieno carico, grazie al potente motore e alle dimensioni compatte.

Optional

- › Doppio rullo frontale (di serie)
- › Anello motoruota in gomma
- › Versione Cold Store -30° (caricabatteria esterno)

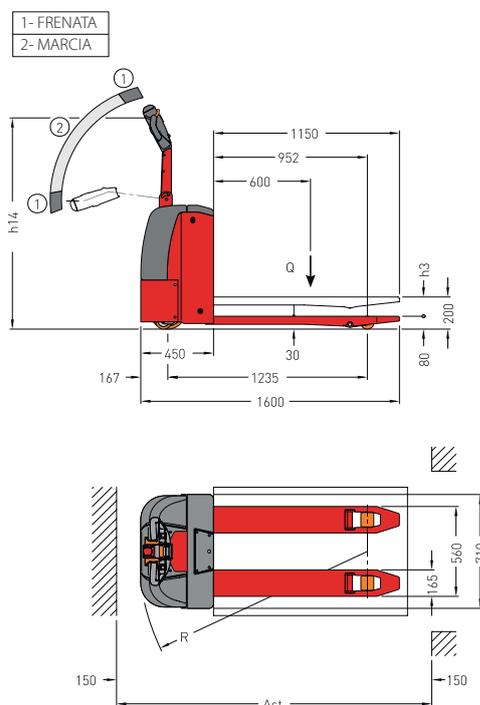


Specifiche tecniche COMPACT20

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	COMPACT20
	1.3	Alimentazione	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore	A terra
	1.5	Portata	2000 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm
	1.9	Interasse ruote	1235 mm
PESO	2.1	Peso batteria inclusa	349 kg
RUOTE/TELAIO	3.1	Gommatura	Poliuretano morbido
	3.2	Dimensioni ruote ant.	2 x 80 x 70
	3.3	Dimensioni ruote post.	245 x 76
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici	100 x 40
	3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anteriori	2+2 / 1x + 1
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm
3.7	Carreggiata posteriore	560 mm	
DIMENSIONI DI BASE	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3 120 mm
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14 798 / 1316 mm
	4.15	Altezza forche abbassate	80 mm
	4.19	Lunghezza totale	1600 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	450 mm
	4.21	Larghezza totale	710 mm
	4.22	Dimensioni forche	165 x 50 x 1150 mm
4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast 1850 mm	
4.35	Raggio di curvatura	R 1417 mm	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h 4,2 / 5,1
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,072 / 0,11
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,38 / 0,11
	5.8	Max pendenza superabile con/senza carico	5% 10%
	5.10	Freno	Elettromagnetico
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W DC
	6.2	Potenza motore di sollevamento	800W DC
	6.4	Batteria	vedere tabella
	8.1	Tipo di controllo	MOSFET 24 V 200A
8.4	Rumorosità media	65dB	



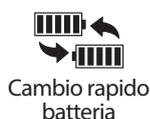
COMPACT 18-20



Batterie disponibili	
Modello	Batteria
COMPACT 20	Batteria trazione Pb/Ac24V 150Ah Caricabatteria integrato 24V 20Ah

TRANSPALLET ELETTRICO

TPL 16-20-30



Cambio rapido
batteria



Può lavorare su turni



Uso professionale

120 mm

Massima altezza
di sollevamento

8 ore

Autonomia



Forche
personalizzabili



Altre versioni
disponibili: pedana,
trasporto bobine



Caratteristiche principali

- › Transpallet elettrico con portata fino a 3000 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Impianto elettronico AC da 24V 250A.
- › Motore di traslazione ad eccitazione in serie 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Centralina oleodinamica 24V 800W con elettrovalvola di salita/discisa.
- › Indicatore di carica batteria con contaore LCD e blocco forche batteria scarica
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Forche: scartamento 565 mm, corsa di sollevamento 120 mm, dimensioni forche 170x55xL=1.150 mm (dimensioni personalizzate disponibili su richiesta)
- › Doppi rulli frontali
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Optional

- › Doppio rullo frontale (solo per TPL16)
- › Anello motoruota in gomma
- › Griglia frontale di protezione
- › Scartamento speciale: 660mm
- › Lunghezza forche speciale: da 800mm a 1.100mm
- › Kit autorabbocco, completo di tanica e connettori
- › Switch per limite massimo sollevamento
- › Kit Heavy Duty (cofano post. metallo, anello Vulkolan, stabilizz. rinforzata)
- › Versione Cold Store -30° (caricabatteria esterno)



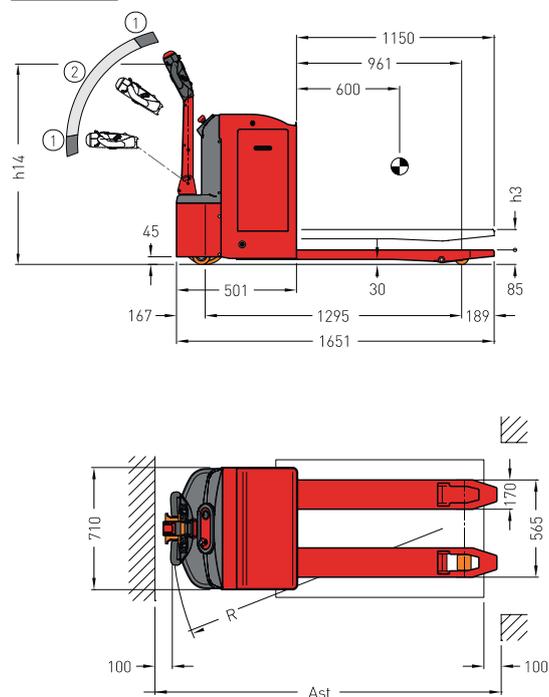
Specifiche tecniche TPL16-20-30

IDENTIFICAZIONE	Modello					
	TPL16	TPL20	TPL30			
1.2	Modello					
1.3	Alimentazione					
1.4	Tipo di operatore					
1.5	Portata	1600 kg	2000 kg	3000 kg		
1.6	Baricentro del carico					
1.9	Interasse ruote	1364 mm	1439 mm	1439 mm		
WEIGHT	2.1 Peso batterie incluse					
	257 kg	300 kg	311 kg			
RUOTE /TELAIO	3.1 Gommatura					
	Poliuretano					
	3.2	Dimensioni ruote anteriori				
	80 x 90 / 2 x 80 x 70*					
	3.3	Dimensioni ruote posteriori				
	250 x 79					
3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici					
100 x 40						
3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anteriori	1x + 1 / 2 - 4*	1x + 1 / 2			
3.6	Carreggiata anteriore		480 mm			
3.7	Carreggiata posteriore		560 mm			
DIMENSIONI DI BASE	4.4	Altezza di sollevamento	h3	120 mm		
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14	726 / 1026 mm		
	4.15	Altezza forche abbassate		85 mm		
	4.19	Lunghezza totale		1795 mm		
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche		645 mm		
	4.21	Larghezza totale		710 mm		
	4.22	Dimensioni forche		165 x 50 x 1150 mm		
4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	1970 mm	2045 mm	2045 mm	
4.35	Raggio di curvatura	R	1531 mm	1606 mm	1606 mm	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	4,2 / 5,1	5,0 / 6,0	4,8 / 5,5
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,014 / 0,023			
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,045 / 0,044			
	5.8	Max pendenza superabile con/senza carico	7% 17%			
	5.10	Freno	Elettromagnetico			
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W DC			
	6.2	Potenza motore di sollevamento	800W DC			
	6.4	Batteria	vedere tabella			
	8.1	Tipo di controllo	24 V 250A			
8.4	Rumorosità media	65dB				



TPL 16-20-30

- 1- FRENATA
- 2- MARCIA



Portate residue per montanti e batterie	
Modello	Batteria
TPL16 - 20 - 30	Batteria trazione 24V 240Ah + caricabatteria esterno 40 A
	Batteria trazione 24V 270Ah + caricabatteria esterno 50 A
	Batteria trazione 24V 315Ah + caricabatteria esterno 50 A





TRANSPALLET E STOCCATORI IN ACCIAIO INOX

SERIE INX

La soluzione ideale per la movimentazione di materiali alimentari, chimici e farmaceutici.

Pegasolift, in oltre un decennio di esperienza nella movimentazione di materiali, ha percepito una crescente domanda di macchine adatte per l'uso in ambienti difficili come l'industria alimentare, farmaceutica e chimica.

In risposta a queste esigenze industriali Pegasolift ha ideato e sviluppato un'intera gamma di macchine completamente in acciaio inossidabile.

La gamma Pegasolift di transpallet e stoccatori in acciaio inox è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza in ambienti in cui le normative sanitarie e igieniche richiedono obbligatoriamente l'uso di queste macchine. Il grado di protezione IP56 li rende estremamente facili da lavare e igienizzare.

STOCCATORI ELETTRICI IN ACCIAIO INOX

W10 INOX



Cavo di ricarica con presa Schuko



Indicatore



Inox AISI 304



Pulizia a getto d'acqua protezione IP56

1000 kg

Massima capacità di sollevamento

2-3 ore

Autonomia



Forche personalizzabili



Caratteristiche principali

- › Carrello elevatore, portata fino a 1000 kg.
- › Guida con timone laterale, uomo a terra.
- › Telaio, montanti e forche realizzati interamente in acciaio INOX AISI304.
- › Perni, cuscinetti a tenuta stagna e catena in acciaio INOX AISI304.
- › Singolo cilindro di sollevamento in acciaio INOX AISI304.
- › Olio circuito oleodinamico per l'industria alimentare in classe H1.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 90A.
- › Raddrizzatore 24V 10A ad alta frequenza incorporato.
- › Centralina oleodinamica da 24V 2200W con elettrovalvola salita/discesa e discesa manuale di emergenza.
- › Cofano vano componenti (impianto elettronico, centralina oleodinamica, raddrizzatore, batterie) in acciaio INOX AISI304 con protezione IP56.
- › Motore di traslazione a magneti permanenti 24V 700W.
- › Protezione montante in rete di acciaio inox.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Testata comando con protezione IP56.
- › Controllo proporzionale velocità di salita / discesa delle forche.
- › Contatore LCD connesso al timone.
- › Singolo rullo anteriore in nylon ricoperto di poliuretano con cuscinetti in acciaio INOX AISI304.
- › Indicatore di carica batteria e blocco forche batteria scarica
- › Idoneo all'impiego in cella frigorifera -30°C.
- › Riduzione automatica di velocità con carico sollevato.
- › Anello motoruota in poliuretano morbido antistrada con battistrada scolpito.
- › Motoruota con protezione IP56 in alluminio anticorrosione con protezioni motore e freno elettromagnetico in acciaio INOX AISI304.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

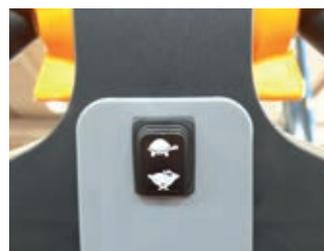
Ideale per la movimentazione di merci mediche e alimentari.

W10 INOX è lo stoccatore costruito in acciaio inox AISI 304, ideale per la movimentazione di merci farmaceutiche, chimiche e alimentari. È fornito con grado di protezione IP56 per una pulizia a getto d'acqua facilitata.

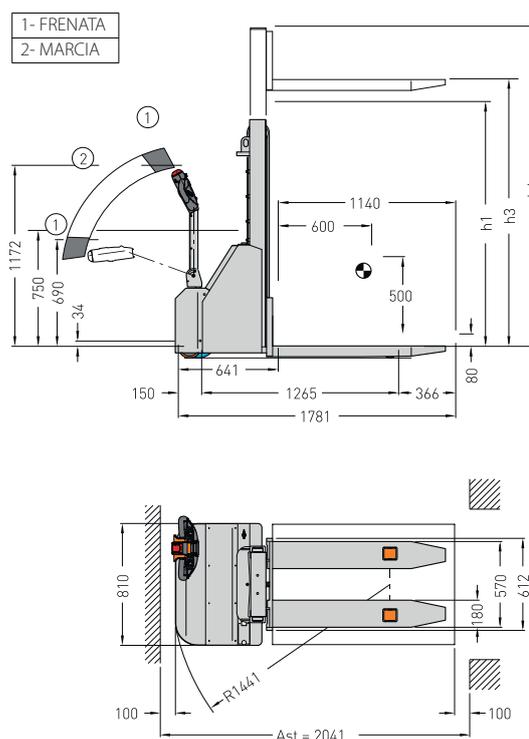


Specifiche tecniche W10 INOX

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	W10 INOX
	1.3	Alimentazione	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore	A terra
	1.5	Portata	1000 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm
	1.9	Interasse ruote	1265 mm
PESO	2.1	Peso proprio-montante simplex 1600	420 kg
		Peso proprio-montante duplex 3600	555 kg
RUOTE /TELAIO	3.1	Gommatura	Gomma non scolpita
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	82 x 70
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	245 x 76
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici	150 x 40
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori	1x + 1/2
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm
	3.7	Carreggiata posteriore	560 mm
DIMENSIONI DI BASE	4.2	Altezza montante (abbassato)	h 1 vedere tabella
	4.3	Altezza libera (GAL)	h2 vedere tabella
	4.4	Altezza di sollevamento	h3 vedere tabella
	4.5	Altezza montante esteso	h4 vedere tabella
	4.15	Altezza forche abbassate	80 mm
	4.19	Lunghezza totale	1781 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	641 mm
	4.21	Larghezza totale	810 mm
	4.22	Dimensioni forche	180 x 70 x 1140 mm
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast 2041 mm
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	4,2 / 5,1
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,072 / 0,11
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,38 / 0,11
	5.8	Max pendenza superabile con/ senza carico	5%/10%
IMPIANTO ELETTRICO	5.10	Freno	Elettromagnetico
	6.1	Potenza motore di traslazione	700W AC
	6.2	Potenza motore di sollevamento	2200W DC
	6.4	Batteria	vedere tabella
8.1	Tipo di controllo	MOSFET 24V 110A	
8.4	Rumorosità media	65dB	



W10 inox



Montanti disponibili

Modello	Altezza sollevamento h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Grande alzata libera h2 (mm)	Altezza montante esteso
Simplex	1600	1905	n.d.	1940
Duplex	2900	1842	n.d.	3252
Duplex	3600	2185	n.d.	3952

Capacità residua

Modello	Batteria	Montante 1600S	Montante 2900D	Montante 3600D
W10 inox	Batteria trazione GEL 2 x 12V 100 Ah	1000 kg	650 kg	500 kg

STOCCATORI ELETTRICI IN ACCIAIO INOX

PL13-16 INOX



Cambio rapido batteria
Kit disponibile



Inox AISI 304



Pulizia facile a getto
d'inchiostro
Protezione IP56

1300-1600 kg

Massima capacità
di sollevamento

8 ore

Autonomia



Forche
personalizzate



Varie versioni disponibili:
trasporto bobine, pedana,
pesatore



Caratteristiche principali

- › Carrello elevatore, portata fino a 1600 kg.
- › Guida con timone laterale, uomo a terra.
- › Telaio, montanti e forche realizzati interamente in acciaio INOX AISI304.
- › Perna, cuscinetti a tenuta stagna e catena in acciaio INOX AISI304.
- › Cilindri di sollevamento in acciaio INOX AISI304.
- › Olio circuito oleodinamico per l'industria alimentare in classe H1.
- › Impianto elettronico AC da 24V 200A.
- › Centralina oleodinamica da 24V 3000W con elettrovalvola salita/discesa proporzionale.
- › Cofano vano componenti (impianto elettronico, centralina oleodinamica, raddrizzatore, batterie) in acciaio INOX AISI304 con protezione IP56.
- › Motore di traslazione AC ad eccitazione in serie 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Protezione montante in rete di acciaio inox.
- › Anello motoruota in poliuretano morbido antitraccia.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Testata comando con protezione IP56.
- › Controllo proporzionale velocità di salita / discesa delle forche.
- › Contatore LCD connesso al timone.
- › Riduzione automatica di velocità con carico sollevato.
- › Indicatore di carica batteria.
- › Ruota stabilizzatrice con supporto in INOX AISI304 e ruota in nylon ricoperto di poliuretano.
- › Doppi rulli anteriori in nylon ricoperto di poliuretano con cuscinetti in acciaio INOX AISI304.
- › Motoruota con protezione IP56 in acciaio inox con protezione freno in acciaio INOX AISI304.
- › Idoneo all'impiego in cella frigorifera -30°C.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Lo stoccatore inox personalizzabile

PL16 INOX è lo stoccatore costruito in acciaio inox AISI 304 per la movimentazione di merci farmaceutiche, chimiche e alimentari. È fornito con grado di protezione IP56 per una pulizia a getto d'acqua facilitata. È disponibile in versione atex e trasporto bobine con forche a misura personalizzabile.

Optional

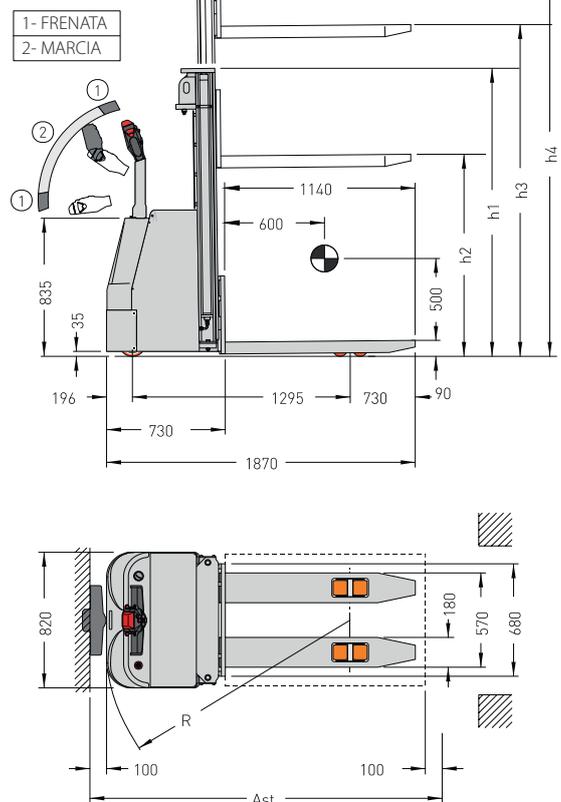
- › Griglia frontale di protezione
- › Switch per limite massimo sollevamento



Specifiche tecniche PL13-16 INOX

CATEGORIA	1.2 Modello		PL13 INOX	PL16 INOX
	IDENTIFICAZIONE	1.3 Alimentazione		Elettrica
1.4 Tipo di operatore		A terra		
1.5 Portata		1300 kg	1600 kg	
1.6 Baricentro del carico		600 mm		
1.9 Interasse ruote		1345 mm		
PESO	Peso proprio-montante simplex 1600		505 kg	530 kg
	2.1 Peso proprio-montante duplex 3600		694 kg	719 kg
	Peso proprio-montante triplex 4500		972 kg	1038 kg
RUOTE/TELAIO	3.1 Gommatura		Poliuretano morbido	
	3.2 Dimensioni ruote anteriori		80 x 70	85 x 90
	3.3 Dimensioni ruote posteriori		250 x 79	
	3.4 Dimensioni ruote stabilizzatrici		150 x 50	
	3.5 Numero ruote anteriori / posteriori		2 + 2 / 1x + 1	
	3.6 Carreggiata anteriore		480 mm	
	3.7 Carreggiata posteriore		560 mm	
DIMENSIONI DI BASE	4.2 Altezza montante (abbassato)		h1	vedere tabella
	4.3 Altezza libera (GAL)		h2	vedere tabella
	4.4 Altezza di sollevamento carico		h3	vedere tabella
	4.5 Altezza montante esteso		h4	vedere tabella
	4.15 Altezza forche abbassate		86 mm	88 mm
	4.19 Lunghezza totale		1872 mm	
	4.20 Lunghezza inclusa spalle forche		732 mm	
	4.21 Larghezza totale		820 mm	
	4.22 Dimensioni forche		180 x 80 x 1140 mm	
	4.34 Larghezza corsia di lavoro		Ast	2132 mm
PRESTAZIONI	5.1 Velocità di traslaz. con/senza carico		km/h	5,5 / 6,0
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico		0,10 / 0,12	
	5.3 Velocità di discesa con/senza carico		0,13 / 0,09	
	5.8 Max pendenza superabile con/senza carico		8% 16%	9% 18%
	5.10 Freno		Elettromagnetico	
IMPIANTO ELETTRICO	6.1 Potenza motore di traslazione		1200W AC	
	6.2 Potenza motore di sollevamento		3000W DC	
	6.4 Batteria		vedere tabella	
	8.1 Tipo di controllo		MOSFET 24 V 250A	
8.4 Rumorosità media		65dB		

PL13-16 inox



Montanti disponibili

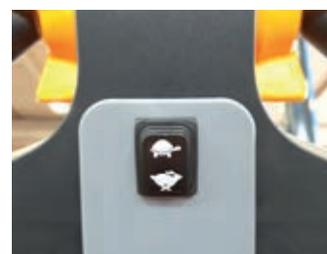
Montante	Altezza sollevamento h3 mm	Altezza montante abbassato h1(mm)	Grande alzata libera h2(mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)
Simplex	1600	2050	n.a	2060
Duplex	2900	2005	n.a	3410
	3600	2355	1800	4110
Triplex	3800	1945	1420	4420
	4500	2180	1655	5120

Portate residue per montanti e batterie

Modello	Batteria	Montante 1600S	Montante 2900D	Montante 3600D	Montante 3800T	Montante 4500T
PL13 INOX	Batteria trazione Gel 24V 174Ah	1300 kg	1110 kg	830 kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 225Ah	1300 kg	1155 kg	880 kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 261Ah	1300 kg	1190 kg	915 kg	1095 kg	955 kg
	Batteria trazione Gel 24V 285Ah	1300 kg	1220 kg	940 kg	1105 kg	970 kg
PL16 INOX	Batteria trazione Gel 24V 174Ah	1600 kg	1210 kg	915 kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 225Ah	1600 kg	1250 kg	960 kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 261Ah	1600 kg	1300 kg	1000 kg	1225 kg	1083 kg
	Batteria trazione Gel 24V 285Ah	1600 kg	1345 kg	1030 kg	1240 kg	1098 kg

TRANSPALLET ELETTRICI IN ACCIAIO INOX

T14 INOX



Cavo di ricarica con presa Schuko



Acciaio inox AISI 304



Pulizia a getto d'acqua con protezione IP56



Movimentazione di merce alimentare e medica

1400 kg

Massima capacità di sollevamento

2-3 ore

Autonomia



Caratteristiche principali

- › Carrello elevatore, portata fino a 1400 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Telaio, montanti e forche realizzati interamente in acciaio INOX AISI304.
- › Perni, cuscinetti a tenuta stagna e catena in acciaio INOX AISI304.
- › Singolo cilindro di sollevamento in acciaio INOX AISI304.
- › Olio circuito oleodinamico per l'industria alimentare in classe H1.
- › Impianto elettronico MOSFET da 24V 90A.
- › Raddrizzatore 24V 10A ad alta frequenza incorporato.
- › Centralina oleodinamica da 24V 800W con elettrovalvola salita/discesa.
- › Cofano vano componenti (impianto elettronico, centralina oleodinamica, raddrizzatore, batterie) in acciaio INOX AISI304 con protezione IP56.
- › Motore di traslazione a magneti permanenti 24V 700W completo di freno elettromagnetico.
- › Anello motoruota in gomma.
- › Motoruota con protezione IP56 in alluminio anticorrosione con protezioni motore e freno elettromagnetico in acciaio INOX AISI304.
- › Testata comando con protezione IP56.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Indicatore di carica batteria e blocco forche batteria scarica
- › Contatore LCD connesso al timone.
- › Singolo rullo anteriore in nylon ricoperto di poliuretano con cuscinetti in acciaio INOX AISI304.
- › Ruota stabilizzatrice con supporto in INOX AISI304 e ruota in nylon ricoperto di poliuretano.
- › Lunghezza forche 1150 mm e sezione 160x50 mm, scartamento forche 550 mm, altezza forche da terra 75 mm, altezza sollevamento forche 120 mm.
- › Idoneo all'impiego in cella frigorifera -30°C.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Ideale per la movimentazione interna di merci alimentari e farmaceutiche.

Il transpallet in acciaio inox T14 INOX è progettato per essere compatto, maneggevole e facile da usare.

Realizzato in acciaio INOX AISI 304 è adatto per la movimentazione interna di prodotti alimentari e farmaceutici.

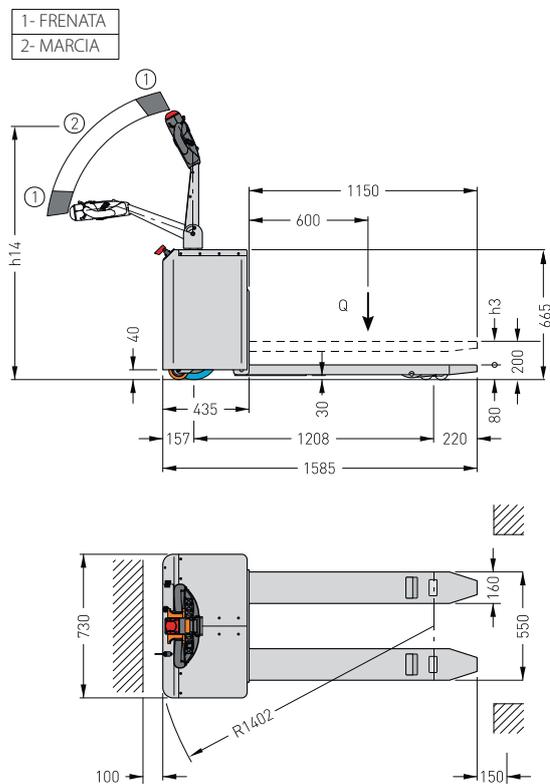
Ha un grado di protezione IP56 per facilitare il lavaggio anche con getti d'acqua. Dotato di ruota di alimentazione in gomma garantisce la migliore trazione e aderenza anche su pavimenti bagnati.



Specifiche tecniche T14 INOX

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	T14 INOX
	1.3	Alimentazione	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore	A terra
	1.5	Portata	1400 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm
	1.9	Interasse ruote	1200 mm
PESO	2.1	Peso batteria	282 kg
RUOTE/TELAIO	3.1	Gommatura	Gomma non scolpita
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	80 x 50
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	245 x 76
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	100 x 40
	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori	1x + 1/4
	3.6	Carreggiata anteriore	480 mm
	3.7	Carreggiata posteriore	560 mm
DIMENSIONI DI BASE	4.4	Altezza di sollevamento	h3 120 mm
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14 865 / 1292 mm
	4.15	Altezza forche abbassate	80 mm
	4.19	Lunghezza totale	1585 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	575 mm
	4.21	Larghezza totale	730 mm
	4.22	Dimensioni forche	160 x 50 x 1150 mm
PRESTAZIONI	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast 1835 mm
	4.35	Raggio di curvatura	R 1402 mm
	5.1	Velocità di traslazione con/ senza carico	km/h 4,2 / 5,1
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,072 / 0,11
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,38 / 0,11
IMPIANTO ELETTRICO	5.8	Max pendenza superabile con/ senza carico	5% 10%
	5.10	Freno	Electromagnetic
	6.1	Potenza motore di traslazione	700W DC
	6.2	Potenza motore di sollevamento	800W DC
	6.4	Batteria	vedere tabella
	8.1	Tipo di controllo	MOSFET 24 V 90A
8.4	Rumorosità media	65dB	

T14 inox



Batterie disponibili

Modello	Batteria
T14	Batteria trazione GEL 2 x 12V 100Ah

TRANSPALLET ELETTRICI IN ACCIAIO INOX

TPL20 INOX



INOX

Acciaio inox
AISI 304



Pulizia
a getto d'acqua



Movimentazione materiali
alimentari
e medici

2000 kg

Massima capacità
di sollevamento

8 ore

Autonomia



Forche
personalizzati



Varie versioni disponibili:
pedana, trasporto bobine,
pesatore



Caratteristiche principali

- › Carrello elevatore, portata fino a 2000 kg.
- › Guida con timone centrale, uomo a terra.
- › Telaio e forche realizzati interamente in acciaio INOX AISI304.
- › Perni, cuscinetti a tenuta stagna in acciaio INOX AISI304.
- › Cilindri di sollevamento in acciaio INOX AISI304.
- › Olio circuito oleodinamico per l'industria alimentare in classe H1.
- › Impianto elettronico AC da 24V 250A.
- › Centralina oleodinamica da 24V 800W con elettrovalvola salita/discesa.
- › Cofano vano componenti (impianto elettronico, centralina oleodinamica, raddrizzatore, batterie) in acciaio INOX AISI304 con protezione IP56.
- › Motore di traslazione AC ad eccitazione in serie 24V 1200W completo di freno elettromagnetico.
- › Unità di trazione IP56 in acciaio inox con protezioni del freno motore e elettromagnetiche in acciaio INOX AISI304.
- › Anello motoruota in poliuretano morbido anti-traccia.
- › Testata comando con protezione IP56.
- › Selettore di velocità per manovre con timone verticale.
- › Indicatore di carica batteria
- › Contatore LCD connesso al timone.
- › Singolo rullo anteriore in nylon con cuscinetti in acciaio INOX AISI304.
- › Ruota stabilizzatrice con supporto in INOX AISI304 e ruota in nylon ricoperto di poliuretano.
- › Lunghezza forche of 1150 mm and sezione of 160x50 mm, scartamento forche 550 mm, altezza forche da terra 75 mm, altezza sollevamento forche of 120 mm.
- › Idoneo all'impiego in cella frigorifera -30°C.
- › Imballo su pallet di legno compreso nel prezzo.

Il transpallet compatto per la movimentazione di merci alimentari e mediche.

TPL20 INOX è un transpallet pesante in acciaio inox progettato per essere compatto, maneggevole e facile da usare. Questo transpallet elettrico è costruito in acciaio inox AISI 304 ed è adatto al trasporto di prodotti alimentari, farmaceutici e chimici. Viene fornito con un grado di protezione IP56 per facilitare la pulizia con getti d'acqua.

Optional

- › Doppio rullo anteriore



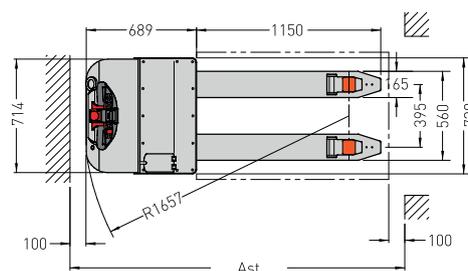
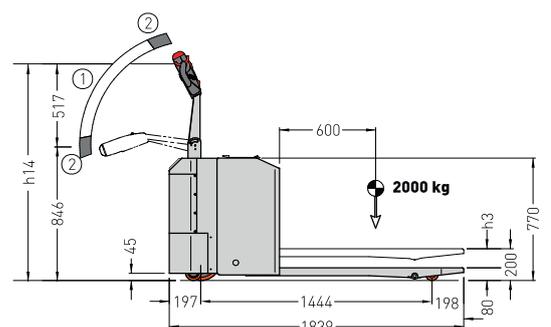
Specifiche tecniche TPL20 INOX

IDENTIFICAZIONE	1.2	Modello	TPL20 INOX
	1.3	Alimentazione	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore	A terra
	1.5	Portata	2000 kg
	1.6	Baricentro del carico	600 mm
	1.9	Interasse ruote	284 mm
PESO	2.1	Peso proprio	349 kg
	RUOTE / TELAIO	3.1	Gommatura
3.2		Dimensioni ruote anteriori	82 x 90
3.3		Dimensioni ruote posteriori	250 x 79
3.4		Dimensioni ruote stabilizzatrici	100 x 40
3.5		Numero ruote anteriori / posteriori	1x + 1/4
3.6		Carreggiata anteriore	480 mm
3.7		Carreggiata posteriore	560 mm
DIMENSIONI DI BASE	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3 120 mm
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14 846 / 1363 mm
	4.15	Altezza forche abbassate	80 mm
	4.19	Lunghezza totale	1839 mm
	4.20	Lunghezza inclusa spalle forche	689 mm
	4.21	Larghezza totale	714 mm
	4.22	Dimensioni forche	165 x 50 x 1150 mm
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast 2090 mm
	4.35	Raggio di curvatura	R 1657 mm
	5.1	Velocità di traslazione con/ senza carico	km/h 5,0 / 5,5
PRESTAZIONI	5.2	Velocità di sollevamento con/ senza carico	0,072 / 0,18
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	0,038 / 0,11
	5.8	Max pendenza superabile con/ senza carico	16% 18%
	5.10	Freno	Elettromagnetico
IMPIANTO ELETTRICO	6.1	Potenza motore di traslazione	1200W AC
	6.2	Potenza motore di sollevamento	800W DC
	6.4	Batteria	vedere tabella
	8.1	Tipo di controllo	MOSFET 24 V 200A
8.4	Rumorosità media	65dB	



TPL20 inox

- 1- FRENATA
- 2- MARCIA



Batterie disponibili	
Modello	Batteria
TPL20 INOX	Batteria trazione GEL 24V 225Ah
	Batteria trazione GEL 24V 261Ah



Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta in ogni forma senza il permesso preventivo di Pegaso s.r.l.

I prodotti raffigurati in questo catalogo sono conformi alle specifiche al momento della pubblicazione. Pegaso s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. La presentazione fornisce solo un punto di riferimento.

Stampato: 05/2019



Pegaso srl

Via del Lavoro 14, 37047 San Bonifacio
(Verona - Italy)
VAT: IT02692480235

Tel.: (+39) 045/7665570
Fax: (+39) 045/7665698

E-mail: info@pegasolift.com
Sito web: www.pegasolift.com